

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest dostawa mebli biurowych oraz elementów wyposażenia wnętrza wskazanych w niniejszym *Opisie przedmiotu zamówienia*, łącznie zwanych dalej „towarem”, dla pomieszczeń Działu Badań Naukowych w Gmachu Głównym Uniwersytetu Wrocławskiego (pok. nr 110).

Zamawiający wymaga, aby zaoferowany towar spełniał wymagania minimalne określone w niniejszym OPZ.

Dostarczony towar musi być wykonany z materiałów bezpiecznych, dopuszczonych do obrotu i stosowania, musi być fabrycznie nowy, wolny od wad, pełnowartościowy, w pierwszym gatunku i nienoszący znamion użytkowania.

W niniejszym *Opisie przedmiotu zamówienia* przywołane zostały normy, atesty, które muszą być spełnione przez zaoferowany towar. Wykonawca, który złoży ofertę najkorzystniejszą, zobowiązany będzie dostarczyć Zamawiającemu wraz z przedmiotem zamówienia, tj. przy odbiorze towaru, dokumenty potwierdzające spełnienie przywołanych norm oraz atestów.

Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne w stosunku do rozwiązań opisywanych przy zachowaniu norm, europejskich ocen technicznych, specyfikacji technicznych i systemów referencyjnych, o których mowa w art. 30 ust. 1 i 3 ustawy Prawo zamówień publicznych.

Wykonawcy mogą zaproponować rozwiązania równoważne o takich samych parametrach lub je przewyższające, jednak ich obowiązkiem jest udowodnienie równoważności.

Jako rozwiązanie równoważne nie dopuszcza się:

- zastosowania innych materiałów niż opisanych w poszczególnych pozycjach,
- konstrukcji stelaży biurek i stołów innej niż wskazane w opisie przedmiotu zamówienia,
- konstrukcji oraz sposobów łączenia wszystkich szaf i kontenerów innych niż wskazane w opisie przedmiotu zamówienia,
- materiałów tapicerskich o innym składzie niż wskazany.

Jakiegokolwiek wskazane w opisie przedmiotu zamówienia, nazwy produktów i surowców lub ich producenci mają na celu jedynie przybliżenie wymagań, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń. Zamawiający akceptuje oferty równoważne. W przypadku oferowania mebli równoważnych należy przedstawić opis wraz z nazwą handlową oraz nazwą producenta. Wszystkie podane wymiary gabarytowe opisywanych elementów i mebli mogą posiadać +/- 5% tolerancję (chyba że opis stanowi inaczej), jednak ułożenie mebli musi być zgodne z projektem aranżacji.

Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanego towaru i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność wykonawcy. Ewentualne wskazanie nazwy produktów i producentów ma na celu jedynie przybliżyć wymagania, których nie można opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń. Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane (poza meblami projektowanymi na wymiar). Pod pojęciem systemowe zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę.

Zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 19 lutego 2013 roku w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy, oraz form, w jakich te dokumenty mogą być składane zamawiający wymaga:

1. Wymienione w opisie certyfikaty i atesty należy dostarczyć po rozstrzygnięciu postępowania przetargowego. Certyfikaty mają być wystawione przez niezależną jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego - w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawianych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę należną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Dokumenty te mają być opisane w sposób niebudzący wątpliwości, do jakich przedmiotów są dedykowane (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą systemu).
2. Wraz z dostarczonym meblem należy dołączyć minimum jedną kartę katalogową (format min. A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel. Karta katalogowa musi zawierać nazwę mebla lub nazwę użytego systemu meblowego, nazwę producenta mebla, rysunek lub zdjęcie proponowanego mebla, wymiary oraz szczegóły techniczne mebla pozwalające zweryfikować czy proponowany mebel spełnia wymagania projektu. Karty katalogowej nie trzeba wykonywać w przypadku mebli wg indywidualnego projektu, których wymiary należy dostosować do stanu rzeczywistego na budowie np. zabudów indywidualnych itp.

Wymienione w dokumentacji normy służą do opisanie:

- podstawy wykonania dokumentacji;
- wymagań określonych w przepisach, w tym techniczno-budowlanych i przeciwpożarowych.

Zastosowane materiały budowlane jak i cały obiekt budowlany muszą spełniać wymagania określone w ROZPORZĄDZENIU PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY (UE) NR 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. ustanawiającym zharmonizowane warunki wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych i uchylające dyrektywę Rady 89/106/EWG.

Zgodnie z art. 30 Ustawy Prawo zamówień publicznych, Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne opisanym przy pomocy przywołanych norm, z tym że Wykonawca jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego roboty budowlane i stosowane materiały spełniają wymagania określone przez Zamawiającego.

Zgodnie z art. 30 ust. 9 pkt 1 ustawy Prawo zamówień publicznych Zamawiający wymaga, adekwatnie do przedmiotu zamówienia, dostępności dla osób niepełnosprawnych.

## **SK Stół konferencyjny 80x160**

### **Stół konferencyjny**

**Wymiary: 160x80x74h [cm] +/-2%**

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Blat stołu wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej gr. min. 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor brzoza. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

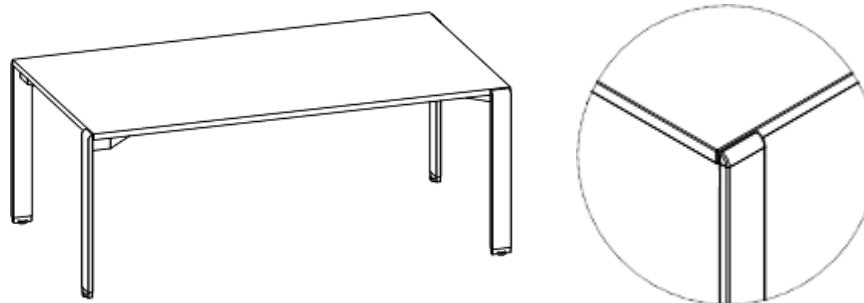
Stelaż w formie ramy wpuszczonej w głąb blatu wykonać z profilu stalowego o przekroju 60x20mm i malować proszkowo w strukturze matowej na kolor metalik mat. Stelaż należy mocować węższą krawędzią w stronę blatu.

Montaż stelaża do blatu powinien odbywać się za pośrednictwem wpustek tworzywowych (osadzonych na stałe w blacie) umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż blatu bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji. Nie dopuszcza się wkręcania śrub mocujących bezpośrednio w płytę blatu.

Nogi przestające poza obrys blatu i przystające do krawędzi wykonać z profilu stalowego o przekroju 80x20mm i malować proszkowo w strukturze matowej na kolor metalik mat. Górną krawędź nogi zakończyć ćwierćwałkiem o promieniu R=20mm. Układ nóg nieregularny.

Nogę należy wyposażyć w głowicę z stopką poziomującą o zakresie regulacji min. 10mm. Głowicę dopasowaną i wpuszczoną w profil nogi wraz z stopką należy chromować na połysk.

Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku poglądowym.



## **KT1– Kontener mobilny podbiurkowy**

### **Kontener mobilny z 3 szufladami**

**Wymiary: 43x60x62h [cm] +/-2%**

Kontener musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN EN 14073-2 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą (lub równoważny).

Korpus oraz fronty kontenera wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min. 18mm obustronnie melaminowanej w kolorze brzoza.

Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

Wieniec dolny łączyć z korpusem za pomocą śrub imbusowych typu konfirmat. Wszystkie pozostałe połączenia elementów płytowych należy wykonać przy pomocy niewidocznych na zewnątrz złącz mimośrodowych zapewniających trwałość połączenia oraz możliwość wymiany poszczególnych elementów kontenera w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu kontenera nie dopuszcza się użycia kleju.

Kontener posadowiony na czterech kółkach tworzywowych w kolorze czarnym o średnicy ok. fi 40mm.

Otwieranie frontów powinno odbywać się za pomocą bocznego pochwytu. Przestrzeń między bokiem, a frontem należy od strony wewnętrznej zasłonić płaskownikiem z aluminium anodowanego. Kontener wyposażić w trzy szuflady tworzywowe w kolorze czarnym na prowadnicach kulkowych zapewniających samodociąg, min. 75% wysuwu oraz nośność min. 25kg.

Kontener należy wyposażić w zamek centralny jednocześnie blokujący wszystkie szuflady. Dla bezpieczeństwa użytkownika wymaga się, aby kontener wyposażony był w blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady.



## **B1/ B2 Biurko pracownicze na płozach**

**B1 Wymiary: 160x70x74h [cm] +/-2%**

**B2 Wymiary: 180x70x74h [cm] +/-2%**

Biurko musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-3:2004 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub równoważny.

Biurko musi spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U. 98.148.973).

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

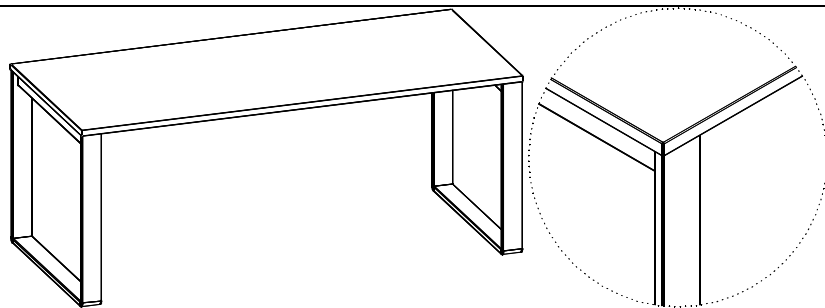
Blat biurka wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor brzoza. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

Stelaż w formie płóz wykonać z profilu stalowego o przekroju 80x20mm i malować proszkowo w strukturze matowej na kolor metalik mat. Stelaż schowany pod blatem biurka niewystający poza jego obrys. Narożniki stelaża zaokrąglone R=20mm (nie dopuszcza się łączenia profili na prosto).

Pod blatem, wzdłuż jego osi montować poziomy kanał kablowy, wykonany z profilowanej blachy stalowej o gr. min. 2mm. Poziomy kanał kablowy powinien umożliwiać swobodne wprowadzenie standardowej listwy zasilającej, a przestrzeń wewnętrzna w przekroju poprzecznym nie powinna być mniejsza niż 120x55h [mm]. Kanał kablowy należy połączyć z płozą za pomocą nakrętek klatkowych, umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż poszczególnych elementów bez utraty stabilności. Płozy należy wyposażać w stopki poziomujące z regulacją w zakresie min. 10mm.

Montaż stelaża do blatu powinien odbywać się za pośrednictwem wpustek tworzywowych (osadzonych na stałe w blacie) umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż blatu bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji. Nie dopuszcza się wkręcania śrub mocujących bezpośrednio w płytę blatu.

Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku poglądowym.



P – przełot kablowy, kwadratowy, srebrny, montowany na stałe w biurku:



### **B3/ B4 Biurko na jednej płozie do wsparcia na szafce**

**B3 Wymiary: 180x80x74h [cm] +/-2%**

**B4 Wymiary: 160x70x74h [cm] +/-2%**

Biurko musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-3:2004 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub równoważny.

Biurko musi spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U. 98.148.973). Certyfikat należy przedłożyć Zamawiającemu po rozstrzygnięciu postępowania przetargowego.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Błat biurka wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej gr. min. 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor brzoza. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

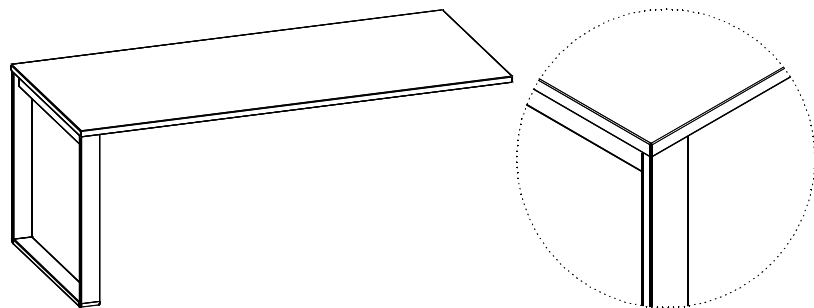
Stelaż w formie płozy wykonać z profilu stalowego o przekroju 80x20mm i malować proszkowo w strukturze matowej na kolor metalik mat. Stelaż schowany pod blatem biurka niewystający poza jego obrys. Narożniki stelaża zaokrąglone R=20mm nie dopuszcza się łączenia profili na prosto.

Pod blatem, wzdłuż jego osi należy przewidzieć poziomy kanał kablowy, wykonany z profilowanej blachy stalowej o gr. min. 2mm. Poziomy kanał kablowy powinien umożliwiać swobodne wprowadzenie standardowej listwy zasilającej, a przestrzeń wewnętrzna w przekroju poprzecznym nie powinna być mniejsza niż 120x55h [mm]. Kanał kablowy należy połączyć z płozą za

pomocą nakrętek klatkowych, umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż poszczególnych elementów bez utraty stabilności. Płozę należy wyposażyć w stopki poziomujące z regulacją w zakresie min. 10mm.

Montaż stelaża do blatu powinien odbywać się za pośrednictwem wpustek tworzywowych (osadzonych na stałe w blacie) oraz wkrętów.

Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku poglądowym.



P – przelot kablowy, kwadratowy, srebrny, montowany na stałe w biurku:



### **DB1 Dostawka do biurka na płozie 70x100**

**Biurko na jednej płozie do wsparcia na szafce**

**Wymiary: 100x70x74h [cm] +/-2%**

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

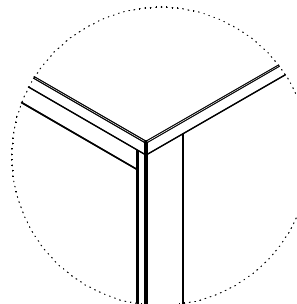
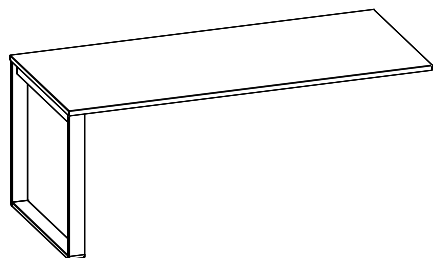
Blat biurka wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej gr. min. 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor brzoza. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

Stelaż w formie płóz wykonać z profilu stalowego o przekroju 80x20mm i malować proszkowo w strukturze matowej na kolor metalik mat. Stelaż schowany pod blatem biurka niewystający poza jego obrys. Narożniki stelaża zaokrąglone R=20mm (nie dopuszcza się łączenia profili na prosto).

Pod blatem, wzdłuż jego osi należy przewidzieć poziomy kanał kablowy, wykonany z profilowanej blachy stalowej o gr. min. 2mm. Poziomy kanał kablowy powinien umożliwiać swobodne wprowadzenie standardowej listwy zasilającej, a przestrzeń wewnętrzna w przekroju poprzecznym nie powinna być mniejsza niż 120x55h [mm]. Kanał kablowy należy połączyć z płozą za pomocą nakrętek klatkowych, umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż poszczególnych elementów bez utraty stabilności. Płozę należy wyposażyć w stopki poziomujące z regulacją w zakresie min. 10mm.

Montaż stelaża do blatu powinien odbywać się za pośrednictwem wpustek tworzywowych (osadzonych na stałe w blacie) oraz wkrętów.

Biurko dostosowane do montażu jako dostawka, montaż odbywa się za pomocą elementów stalowych.



## **O – Osłona biurka**

**O1- Osłona czołowa do biurka 160cm, do podłogi**

**O2- Osłona czołowa do biurka 180cm, do podłogi**

Osłonę czołową wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 18mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze brzoza. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm (z tolerancją 50%). Blendę należy mocować bezpośrednio do blatu za pomocą kątowników dystansujących. Przestrzeń między górną krawędzią blendy, a dolną powierzchnią blatu powinna wynosić ok 5cm. Wysokość elementu płytowego blendy powinna wynosić ok 60cm (do podłogi od blatu), szerokość dopasować do wymiaru biurka, aby zasłaniała szafkę, na której wsparte jest biurko.

Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku poglądowym.





### **O3 - Osłona czołowa do boku biurka i dostawki, do podłogi**

Osłonę czołową wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 18mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze brzoza. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty.

Krawędzie obrzeża zaokrąglić  $R=2\text{mm}$ .

Blendę należy mocować bezpośrednio do blatu za pomocą kątowników dystansujących. Szerokość dostosowana do zasłonięcia dostawki i biurka o głębokości 70 [cm] sięgająca od kanału kablowego, (ok. 65 [cm] poniżej blatu) do podłogi, na regulatorach. Osłona przesunięta wgłęb biurka o grubość płyty.

### **SD1 - Szafa aktowa 60H na cokole metalowym**

**Wymiary: SD1 - 80x46x213+7cm +/- 2%**

Szafa musi posiadać certyfikat zgodności z normą dotyczącą jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą (lub równoważny).

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

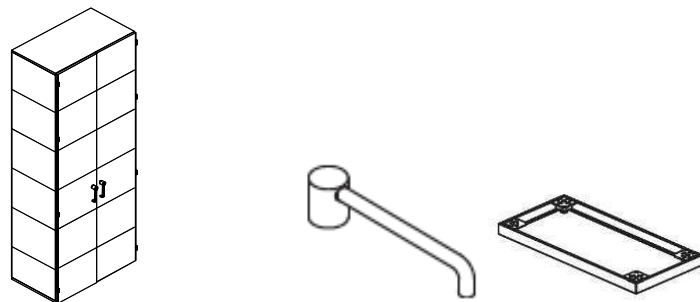
Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze brzoza, o grubości min. 18mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić  $R=2\text{mm}$ . Korpus szaf łączyć za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w ściany boczne i wieńce korpusu. Kolorystyka ściany tylnej musi być zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany. Wszystkie zewnętrzne krawędzie korpusu zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić  $R=2\text{mm}$ .

Fronty nachodzące na wieńce. Drzwi wyposażać w zawiasy obiektowe z kątem otwarcia min.  $270^\circ$ . Fronty zamykane zamkiem baskwilowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem. We froncie prawym zamontowany uchwyt dwupunktowy o rozstawie 128mm zintegrowany z cylindrem zamka. We froncie lewym analogiczny uchwyt niezintegrowany z zamkiem.

Szafa wyposażona w półki metalowe wykonane z profilowanej blachy stalowej o grubości min. 1mm, lakierowanej proszkowo na kolor metalik mat. Półki muszą posiadać możliwość podwieszania teczek kartotekowych A4 poprzez odpowiednie wyprofilowanie półki. Dla zachowania sztywności konstrukcji półki wymagane jest zastosowanie metalowych wzmocnień podłużnych. Półki metalowe należy wyposażać w podpórki typu secura zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półki powinny mieć

możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co 32mm (nie dotyczy półek stałych).

Szafę należy posadzić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor metalik mat. Cokół należy wyposażyć w stopki poziomujące w zakresie min. 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu ok 7cm.



## **SD2 - Szafa aktowa 60H na cokole metalowym**

**Wymiary: 60x46x213+7cm +/- 2%**

Szafa musi posiadać certyfikat zgodności z normą dotyczącą jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą (lub równoważny).

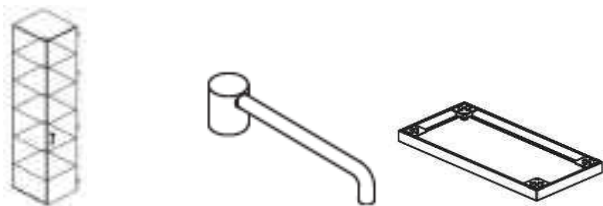
Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze brzoza, o grubości min. 18mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Korpus szaf łączyć za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w ściany boczne i wieńce korpusu. Kolorystyka ściany tylnej musi być zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany. Wszystkie zewnętrzne krawędzie korpusu zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

Fronty nachodzące na wieńce. Drzwi wyposażyć w zawiasy obiektowe z kątem otwarcia min. 270°. Fronty zamykane zamkiem baskwilowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem. We froncie prawym zamontowany uchwyt dwupunktowy o rozstawie 128mm zintegrowany z cylindrem zamka. We froncie lewym analogiczny uchwyt niezintegrowany z zamkiem.

Szafa wyposażona w półki metalowe wykonane z profilowanej blachy stalowej o grubości min. 1mm, lakierowanej proszkowo na kolor metalik mat. Półki muszą posiadać możliwość podwieszania teczek kartotekowych A4 poprzez odpowiednie wyprofilowanie półki. Dla zachowania sztywności konstrukcji półki wymagane jest zastosowanie metalowych wzmocnień podłużnych. Półki metalowe należy wyposażyć w podpórki typu secura zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półki powinny mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co 32mm (nie dotyczy półek stałych).

Szafę należy posadowić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor metalik mat. Cokół należy wyposażyć w stopki poziomujące w zakresie min. 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu ok 7cm.



### **SU1 - Szafa aktowo-ubraniowa z drzwiami przesuwными 40H na cokole metalowym**

**Wymiary: SU1 - 80x44x143+7h [cm] +/-2**

Szafa musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą (lub równoważny) – dostarczyć po rozstrzygnięciu postępowania przetargowego.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze brzoza, o grubości min. 18mm. Widoczne wąskie krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Korpus szafy łączony za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w nawfrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany.

Fronty przesuwne wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze brzoza, o grubości min. 18mm. Widoczne wąskie krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Prowadnice drzwi wpuszczone w wieniec górny i dolny szafy. Nie dopuszcza się zastosowania prowadnic nakładanych i wystających poza obrys korpusu szafy.

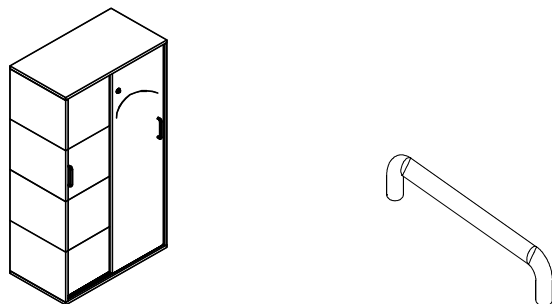
Fronty zamykane zamkiem punktowym z wymienną wkładką patentową, wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie kilku zamków tym samym kluczem.

Każdy z frontów wyposażać w uchwyt satynowany w kształcie litery „C” o rozstawie śrub mocujących ok 128mm i okrągłym przekroju.

Przestrzeń wewnętrzną szafy rozdzielić przegrodą pionową w kolorze korpusu. Jedną z przestrzeni wyposażać w półki płytowe wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu o grubości min. 25mm.

Półki należy wyposażać w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półki powinny mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co 32mm (nie dotyczy półek konstrukcyjnych). Drugą z przestrzeni wyposażać w wieszak wysuwny typu „puzon”.

Szafa powinna być posadowiona na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor metalik mat. Cokół należy wyposażać w stopki poziomujące w zakresie min. 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu ok 7cm.



### **NSU- Szafa aktowa z drzwiami przesuwными 2OH jako nadstawka na szafę ubraniową – SU1**

**Wymiary: 80x44x72+7h [cm] +/-2%**

Szafa musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą (lub równoważny) – dostarczyć po rozstrzygnięciu postępowania przetargowego.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze brzoza, o grubości min. 18mm. Widoczne wąskie krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie

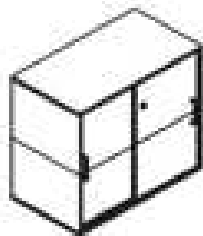
obrzeża zaokrąglić R=2mm. Korpus szafy łączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementu w przypadku uszkodzenia. Ściana tylna ma być wpuszczana w nawfrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany.

Fronty przesuwne wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu. Prowadnice drzwi wpuszczane w wieniec górny i dolny szafy. Nie dopuszcza się zastosowania prowadnic nakładanych i wystających poza obrys korpusu szafy.

Fronty zamykane zamkiem punktowym z wymienną wkładką patentową, wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie kilku zamków tym samym kluczem.

Każdy z frontów należy wyposażyć w uchwyt satynowany w kształcie litery „C” o rozstawie śrub mocujących ok 128mm. Uchwyty montowane u dołu drzwi, aby były łatwo dostępne na zadanej wysokości.

Szafa wyposażona w półki metalowe wykonane z profilowanej blachy stalowej o grubości min. 1mm, lakierowanej proszkowo na kolor metalik mat. Półki muszą posiadać możliwość podwieszania teczek kartotekowych A4 poprzez odpowiednie wyprofilowanie półki. Dla zachowania sztywności konstrukcji półki wymagane jest zastosowanie metalowych wzmocnień podłużnych. Półki metalowe należy wyposażyć w podpórki typu secura zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półki powinny mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co 32mm (nie dotyczy półek stałych).



### **NSS - Nadstawka aktowa 20H z drzwiami szklanymi**

**Wymiary: 80x44x72cm +/- 2%**

Szafa musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą (lub równoważny) – należy złożyć po rozstrzygnięciu postępowania przetargowego.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze brzoza, o grubości min. 18mm. Widoczne wąskie krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie

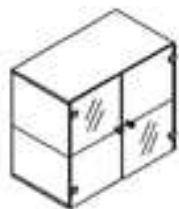
obrzeża zaokrąglić R=2mm. Korpus szafy łączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w nawfrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany.

Fronty nachodzące na wieńce należy wykonać z hartowanego, przezroczystego szkła typu float o gr. min. 5mm. Drzwi wyposażić w zawiasy z kątem otwarcia min. 110° oraz jednopunktowe uchwyty satynowane.

Szafa wyposażona w półki płytowe wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu o grubości min. 25mm.

Półki należy wyposażić w podpórki typu secura zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półki powinny mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co 32mm (nie dotyczy półek stałych).

Szafa przystosowana do posadowienia w formie nadstawki na innej szafie.



### **SZ1/SZ2/SZ3/SZ4 Szafa aktowa z żaluzją poziomą na cokole metalowym**

**SZ1 Szafa aktowa 30H Wymiary: 80x44x106+7cm**

**SZ2 Szafa aktowa 30H Wymiary: 60x44x106+7cm +/- 2%**

**SZ3 Szafa aktowa 40H Wymiary: 80x44x143+7cm [cm] +/-2%**

**SZ4 Szafa aktowa 20H Wymiary: 80x44x71+7cm [cm] +/-2%**

Szafa musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą (lub równoważny).

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, pozwalającymi na domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor brzoza, o grubości min. 18mm. Widoczne krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem PCV o grubości 2mm w kolorze płyt. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Korpus szafy łączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów

w przypadku uszkodzenia. Ścianę tylną należy wpuścić w wyfrezowanie wykonane w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej musi być zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany.

Front szafy wykonać z żaluzji tworzywowej w kolorze popiel. Grubość lamelek nie mniejsza niż 8mm.

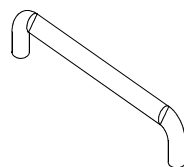
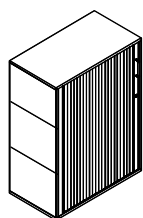
Żaluzja przesuwana poziomo w prawą lub lewą stronę (do wyboru przez Zamawiającego na etapie zamówienia). Element zwijający żaluzję należy umieścić przy ścianie bocznej i zasłonić przegrodą pionową. Nie dopuszcza się chowania żaluzji za ścianą tylną. Prowadnice należy wpuścić w korpus szafy. Nie dopuszcza się zastosowania prowadnic nakładanych i wystających poza korpus szafy.

Front zamykany na zamek z wymienną wkładką patentową, wyposażoną w jeden klucz prosty oraz jeden klucz łamany. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który umożliwi otwarcie kilku zamków tym samym kluczem.

Żaluzja przesuwana za pomocą uchwyty satynowanego w kształcie litery „C” o rozstawie śrub mocujących ok 128mm, umieszczonego na górze szafy.

Szafa wyposażona w półki metalowe wykonane z profilowanej blachy stalowej o grubości min. 1mm, lakierowanej proszkowo w strukturze mat na kolor srebrny. Półki mają posiadać możliwość podwieszania teczek kartotekowych A4 poprzez odpowiednie wyprofilowanie półki. Dla zachowania sztywności konstrukcji półki wymagane jest zastosowanie metalowych wzmocnień podłużnych. Półki metalowe należy wyposażyć w podpórki typu secura zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półki powinny mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co 32mm (nie dotyczy półek stałych).

Szafa posadowiona na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor srebrny. Cokół należy wyposażyć w stopki poziomujące w zakresie min. 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu ok 7cm.



## **NS1/NS2 - Szafa aktowa z żaluzją poziomą 3OH jako nadstawka na szafkę niską**

**NS1 Wymiary: 80x44x106,7 [cm] +/-2%**

**NS2 Wymiary: 60x44x106,7 [cm] +/-2%**

Szafa musi posiadać zaświadczenie niezależnego podmiotu uprawnionego do kontroli jakości, potwierdzające że dostarczony produkt odpowiada normie PN-EN 14073-2:2006 lub równoważne do opisywanej.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, pozwalającymi na domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor brzoza, o grubości min. 18mm. Widoczne krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem PCV o grubości 2mm w kolorze płyt. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Korpus szafy łączony za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Ścianę tylną należy wpuścić w wyfrezowanie wykonane w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej musi być zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany.

Front szafy wykonać z żaluzji tworzywowej w kolorze popiel. Grubość lamelek nie mniejsza niż 8mm.

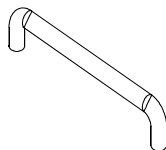
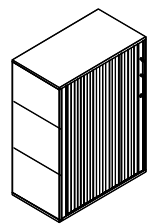
Żaluzja przesuwana poziomo w prawą lub lewą stronę (do wyboru przez Zamawiającego). Element zwijający żaluzję należy umieścić przy ścianie bocznej i zasłonić przegrodą pionową. Nie dopuszcza się chowania żaluzji za ścianą tylną. Prowadnice należy wpuścić w korpus szafy. Nie dopuszcza się zastosowania prowadnic nakładanych i wystających poza korpus szafy.

Front zamykany na zamek z wymienną wkładką patentową, wyposażoną w jeden klucz prosty oraz jeden klucz łamany.

Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który umożliwi otwarcie kilku zamków tym samym kluczem.

Żaluzja przesuwana za pomocą uchwyty satynowanego w kształcie litery „C” o rozstawie śrub mocujących ok 128mm, umieszczonego na dole szafy.

Szafa wyposażona w półki metalowe wykonane z profilowanej blachy stalowej o grubości min. 1mm, lakierowanej proszkowo w strukturze mat na kolor srebrny. Półki mają posiadać możliwość podwieszania teczek kartotekowych A4 poprzez odpowiednie wyprofilowanie półki. Dla zachowania sztywności konstrukcji półki wymagane jest zastosowanie metalowych wzmocnień podłużnych. Półki metalowe należy wyposażyć w podpórki typu secura zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półki powinny mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co 32mm (nie dotyczy półek stałych).





## **SP1 - Szafka przybiurkowa z drzwiami oraz szufladą w górnej części**

**Wymiary: 80x50x65h [cm] +/-2%**

Szafka musi posiadać zaświadczenie niezależnego podmiotu uprawnionego do kontroli jakości, potwierdzające że dostarczony produkt odpowiada normom PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006 oraz PN-EN 14074:2006 lub równoważnym opisywanym, które należy dostarczyć po rozstrzygnięciu postępowania przetargowego.

Meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Korpus szafki wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze brzoza. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm (z tolerancją 50%). Konstrukcja szafki wieńcowa. Wieniec górny oraz dolny wykonać z płyty o grubości min. 25mm, pozostałe elementy płytowe wykonać z płyty o grubości min. 18mm. Elementy korpusu połączyć za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz, umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej.

W górnej części szafkę wyposażyć w szufladę z bokami metalowymi na prowadnicach kulkowych w kolorze srebrnym lub szarym z pełnym wysuwem, samodociągami oraz cichym domykiem. Szuflada otwierana za pomocą pochwyty (nie dopuszcza się zastosowania uchwytu). Pod wieńcem górnym montować listwę z aluminium anodowanego maskującą przestrzeń między wieńcem górnym a frontem szuflady. Front szuflady wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze brzoza. Dno szuflady wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min. 16mm obustronnie melaminowanej na kolor jasny popiel.

Pod szufladą zastosować dwa fronty skrzydłowe wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor brzoza. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm (z tolerancją 50%). Górną krawędź drzwi wyposażyć w listwę pochwytową wykonaną z anodowanego aluminium.

Fronty wyposażyć w zawiasy puszkowe umożliwiające otwarcie o kącie min. 110° oraz cichy domyk.

Szafkę posadowić na min. 5 stopkach, umożliwiających wypoziomowanie nierówności podłoża w zakresie min. 10mm.

Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku poglądowym.



## **SP2 Szafka przybiurkowa z drzwiami oraz szufladą w górnej części**

**Wymiary: 120x50x65h [cm] +/-2%**

Szafka musi posiadać zaświadczenie niezależnego podmiotu uprawnionego do kontroli jakości, potwierdzające że dostarczony produkt odpowiada normom PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006 oraz PN-EN 14074:2006 lub równoważnym opisywanym, które należy dostarczyć po rozstrzygnięciu postępowania przetargowego.

Meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

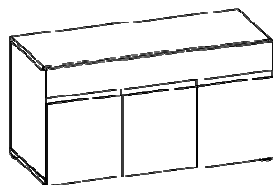
Korpus szafki wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze brzoza. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm (z tolerancją 50%). Konstrukcja szafki wieńcowa. Wieniec górny oraz dolny wykonać z płyty o grubości min. 25mm, pozostałe elementy płytowe wykonać z płyty o grubości min. 18mm. Elementy korpusu połączyć za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz, umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej.

W górnej części szafkę wyposażyć w szufladę z bokami metalowymi na prowadnicach kulkowych w kolorze srebrnym lub szarym z pełnym wysuwem, samodociągiem oraz cichym domykiem. Szuflada otwierana za pomocą pochwyty (nie dopuszcza się zastosowania uchwyty). Pod wieńcem górnym montować listwę z aluminium anodowanego maskującą przestrzeń między wieńcem górnym, a frontem szuflady. Front szuflady wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej odpowiednik kwarc, odpowiednik RAL 2424. Dno szuflady wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min. 16mm obustronnie melaminowanej na kolor jasny popiel.

Pod szufladą zastosować trzy fronty skrzydłowe wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej odpowiednik kwarc, odpowiednik RAL 2424. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm (z tolerancją 50%). Górną krawędź drzwi wyposażyć w listwę pochwytową wykonaną z anodowanego aluminium.

Fronty wyposażyć w zawiasy puszkowe umożliwiające otwarcie o kącie min. 110° oraz cichy domyk. Szafkę posadzić na min. 5 stopkach, umożliwiających wypoziomowanie nierówności podłoża w zakresie min. 10mm.

Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku poglądowym.



### **SP3- Szafka PC do wsparcia biurka**

**Wymiary: 28x50x65h [cm] +/-2%**

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

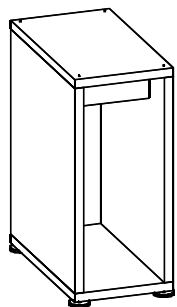
Korpus szafki wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor brzoza. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm (z tolerancją 50%).

Konstrukcja szafki wieńcowa. Wieniec górny oraz dolny wykonać z płyty o grubości min. 25mm, pozostałe elementy płytowe wykonać z płyty o grubości min. 18mm. Elementy korpusu połączyć za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz, umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej.

Szafkę posadowić na min. 4 stopkach, umożliwiających wypoziomowanie nierówności podłoża w zakresie min. 10mm.

Szafka przystosowana do wsparcia biurka na jednej płozie, mocowana do poziomego kanału kablowego. Sposób mocowania powinien umożliwić prostopadłe lub równoległe ustawienie szafki w stosunku do osi blatu (do wyboru przez Zamawiającego).

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.

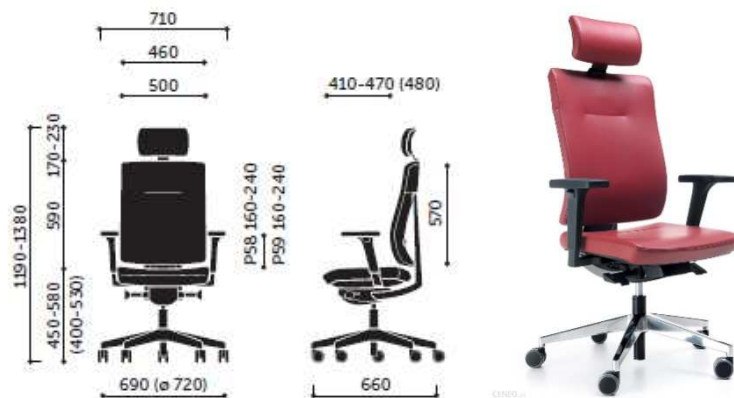


### **K1 Krzesło obrotowe do pracy; wymiary +/-2%**

Pięcioramienna baza krzesła wykonana jako jednolity odlew aluminium, polerowane, wyposażona w kółka o średnicy min. 65 mm, samohamowne.

- Amortyzator gazowy zapewniający płynną regulację wysokości siedziska w zakresie co najmniej 45 – 58 cm.
- Nowoczesny mechanizm Synchro z funkcją wysuwu siedziska (regulacja głębokości w zakresie 50mm).
- Siedzisko wykonane z tworzywa sztucznego, wyściełane integralną pianką poliuretanową, wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach o gęstości min. 63 kg/m<sup>3</sup>.

- Regulowany zagłówek.
- Ergonomicznie wyprofilowane oparcie krzesła, z regulacją wysokości podparcia lędźwiowego. Plastik wewnętrzny oparcia obłany pianką wylewaną w formach o gęstości min. 76 kg/m<sup>3</sup>, w tylnej części oparcia maskownica w kolorze czarnym. Oparcie z siedziskiem połączone specjalną ramą z tworzywa sztucznego w kolorze szarym, w której znajduje się dodatkowy mechanizm wyparcia lędźwiowego kręgosłupa w kierunku przód-tył.
- Klasa trudnopalności pianek poliuretanowych zgodna z normą PN EN 1021-1 oraz 1021-2 lub równoważna opisywanym oraz potwierdzona oświadczeniem producenta o zastosowaniu pianek trudnopalnych w tej konkretnej partii krzesel.
- Regulowane na wysokość podłokietniki w zakresie co najmniej 80mm, z nakładką w kolorze czarnym, wykonaną z miękkiego poliuretanu.
- Krzesło tapicerowane tkaniną trudnopalną (norma EN 1021-1 i 1021-2 lub równoważna opisywanym), o gramaturze 400g/m<sup>2</sup>, składzie 95% wełna, 5% poliamid, odporności na ścieranie nie mniej niż 100 000 cykli Martindale (norma EN 12947-2 lub równoważna opisywanym), w kolorze szaroturkusowym. Odporność na peeling-4 (norma BS-EN ISO-12945-2 lub równoważna opisywanym).
- Krzesło ma spełniać normę określającą obrotowe krzesła biurowe PN EN 1335-1,2,3 (lub równoważne opisywanym) oraz odpowiadać wymaganiom opisanym w Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1998 r. lub w równoważnych opisywanym aktom prawnym.
- Krzesło powinno być produkowane zgodnie z wdrożonym przez producenta System Zarządzania Jakością, którego podstawę stanowi norma ISO 9001:2008 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów, oraz System Zarządzania Środowiskowego, zgodna z normą ISO 14001 : 2004 + Cor 1 : 2009 w zakresie: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych i ich komponentów lub systemami równoważnymi opisywanym.
- Wymiary +/- 2%:



## K2 Krzesło konferencyjne; wymiary +/-2%

Krzesło konferencyjne stelaż chromowany.

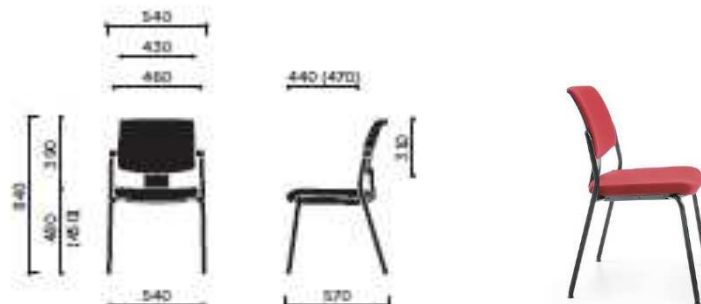
Krzesło posadowione winno być na stelażu stalowym na czterech nogach. Stelaż wykonany z rury o przekroju okrągłym nie mniejszym niż fi 22 mm. Nogi krzesła zakończone przegubowymi stopkami z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym.

Siedzisko i oparcie wykonane z tworzywa sztucznego pokrytego pianką poliuretanową, wylewaną w formach.

Klasa trudnopalności pianek poliuretanowych zgodna z normą PN EN 1021-1 oraz 1021-2 lub równoważna opisywanym, oraz potwierdzona oświadczeniem producenta po zastosowaniu pianek trudnopalnych w tej konkretnej partii krzesel.

Tapicerowane tkaniną trudnopalną (EN 1021-1 i 1021-2 lub równoważna opisywanym), o gramaturze 400g/m<sup>2</sup>, składzie 95% wełna, 5% poliamid, odporności na ścieranie nie mniej niż 100 000 cykli Martindale (EN 12947-2 lub równoważna opisywanym), w kolorze szaroturkusowym.

Gabaryty zewnętrzne +/- 2%:



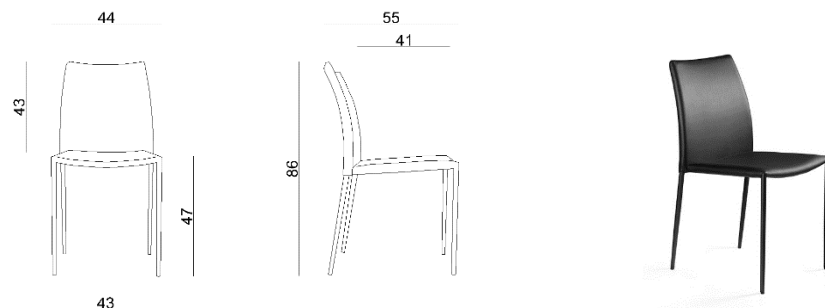
## K3 Krzesło do pomieszczenia socjalnego/pomocniczego; wymiary +/-2%

Krzesło posadowione winno być na stelażu stalowym na czterech nogach. Stelaż wykonany z rury o przekroju okrągłym. Nogi krzesła zakończone stopkami z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym. Oparcie i siedzisko stanowią integralną całość.

Konstrukcja w całości pokryta eko-skórą w kolorze pearl/kawowym. Układ tapicerski spełniający normy trudnopalności PN EN 1021-1 i PN EN 1021-2 lub równoważne opisywanym, potwierdzone oświadczeniem producenta o zastosowaniu materiałów trudnopalnych w tej konkretnej partii krzesel.

Możliwość sztaplowania krzeseł (wkładania jedno w drugie). Maksymalne obciążenie: 130 kg. Krzesło winno posiadać atest higieniczny PZH.

Gabaryty zewnętrzne +/- 2%:



### **MP1 Poliwęglanowa (PC) mata ochronna pod fotel obrotowy 120x90 cm; wymiary +/-2%**

Poliwęglanowa (PC) mata ochronna na podłogę twardą pod fotel obrotowy, przeznaczona do ochrony podłogi przed tarciem kółek lub nóg krzesła.

Wymiary: 120x90 cm. Grubość 1mm. Gabaryty zewnętrzne +/- 2%.

Obustronnie gładka powierzchnia.

Zaokrąglone rogi.

Bezzapachowa.

Przejrzysta.

Antyalergiczna.

Odporność na temperatury od -40 do +120 stopni i odporność mechaniczna potwierdzone stosownym certyfikatem.

## ST – Stolik w pomieszczeniu archiwum o wymiarach 80x60cm

Stół musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2017-02, wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą lub równoważne. Ponadto muszą spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U. 98.148.973).

Oferowane stoły mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Błat stołu wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 i gr. min. 25mm obustronnie melaminowanej na blat kolor brzoza. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

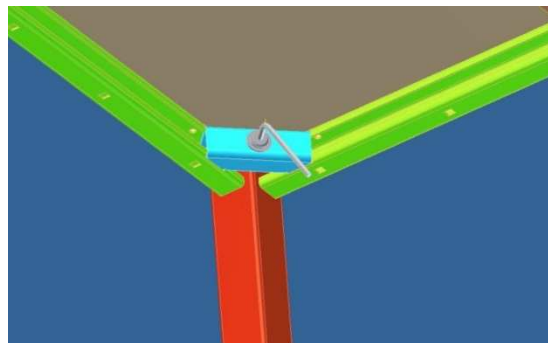
Konstrukcja stelaża ramowa, wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 30x40mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża nie powinna być mniejsza niż 2mm. Rama stelaża powinna dodatkowo spełniać funkcję poziomego prowadzenia okablowania. Rama biurka przykręcana do blatu po obwodzie za pośrednictwem wpustek tworzywowych oraz śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Stelaż umożliwiający montaż nóg kwadratowych (50x50mm) bez konieczności rozkręcania lub zamiany ramy.

Nogi mają być mocowane do ramy poprzez precyzyjnie wykonane odlewy, umożliwiające szybki i precyzyjny montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nóg do ramy powinien odbywać się za pomocą jednej śruby. Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej.

Biurka powinny posiadać zakres płynnej regulacji wysokości, który dla nogi kwadratowej wynosi 74-84cm.

Stelaż oraz nogi stołu należy lakierować proszkowo na kolor popiel RAL7037.

Sposób montażu nóg ze stelażem



**NST – Nadstawka na stół - szafka otwarta o wymiarach 80x38x42h. Szafka wykonana z płyty meblowej o grubości 18mm, melaminowanej na kolor brzoza**



**T1 -tablica magnetyczna 80x60cm –**

Metalowa, biała tablica magnetyczna do wieszania notatek oraz zamieszczania zapisków i ważnych informacji.

Na tablicy powinno się móc zawiesić ważne informacje.

Ponadto powinna być wyposażona w uchwyty do zawieszenia.

**T2 - tablica magnetyczna bezramowa 1150x70cm –**

wysokiej jakości magnetyczna powierzchnia odpowiednia do ciągłego użycia



- konstrukcja bezramowa dostarcza większą powierzchnię do pisania
- możliwość umieszczenia w pionie i poziomie
- grubość: 1 cm
- kolor jasnoszary lub biała



### **WSP– Wspornik pod komputer**

Podstawa podwieszana pod jednostkę centralną, metalowa szara. Wymiary gł. min. 160 max. 230mm, wys. nie mniej niż 540mm, szer. nie mniej niż 470 mm.



### **W1 – Wieszak z parasolnikiem**

wymiary +/-2%

wys. min. 183cm  
szer. min. 30cm  
głęb. min. 30cm



### **L1/L2 - Lustro**

**L1 wymiary 70x130cm**

**L2 wymiary 60x80cm**

- z fazowanymi brzegami
- możliwość zamocowania do ściany za pomocą wieszaków do luster
- grubość lustra 4 mm, szerokość fazy 14 mm

### **KO1 - kosz na śmieci biurowy –**

- siatkowy kosz na papier
- pojemność 18 litrów.
- polecany do stosowania w biurach, gabinetach itp.

**głębokość**25 cm

**szerokość**25 cm

**wysokość** 34,5 cm



### **KO2**

#### **- Kosz z tworzywa do segregacji mały 33 l**

wykonany z wysokiej jakości tworzywa sztucznego. Posiada specjalne podnoszone uchwyty z zaczepami do mocowania, które zapobiegają przypadkowemu zsuwaniu się worka. Kosz posiada zaczepy, które dają możliwość łączenia kilku koszy w jeden kompaktowy zestaw + pokrywa

**głębokość**37 cm

**szerokość**30.5 cm

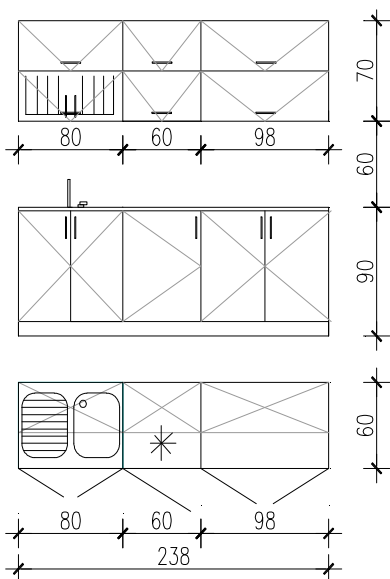
**wysokość** 51.5 cm



**ZK – Zabudowa kuchenna – według projektu. Należy dokonać pomiaru z natury, celem sprawdzenia wymiarów.**

Opis materiałów:

- fronty: płyta laminowana 1,8-2,2mm, obrzeże PCV ok. 2mm , kolor biały MAT,
- korpusy: płyta laminowana 1,8-2,2mm, obrzeże PCV ok. 2mm , kolor biały (jak fronty),
- blat: z konglomeratu gr. 4cm, w kolorze jasnoszarym,
- cokół z uszczelką silikonową wys. 10 cm kolor srebrny,
- zawiasy z cichym domykiem,
- uchwyty metalowe.



**Zabudowa kuchenna stojąca składająca się z:**

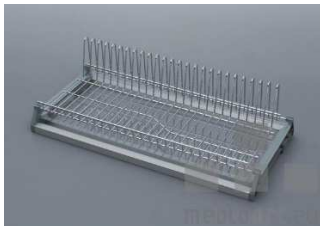
• **Ciągu szafek dolnych:**

- szafki skrzydłowej o wymiarach szer. 98 cm x gł. 60 cm x 90 cm wys.;
- szafki/zabudowy lodówki podblatowej o wymiarach szer. 70 cm x gł. 60 cm x 90 cm wys.
- blatu kuchennego o wymiarach 238x60x38-40mm grub., kolor jasno szary

- **Ciągu szafek wiszących:**

Szafki uchylne. W szafce nad zlewem zamontowana ociekarka do naczyń jednopoziomowa moduł 80cm chromowana.

W zestawie z tacką.



Zdjęcie poglądowe.

- **Lodówka podblatowa do zabudowy (L)**

o parametrach jak poniżej lub równoważna (o nie gorszych parametrach):

klasa energetyczna A+

Lodówka jednodrzwiowa z wewnętrznym zamrażalnikiem, o szerokości ok. 60 cm, sterowana mechanicznie, z regulacją temperatury w zakresie od 5 st. C do 15 st. C. Komora odszraniana w sposób automatyczny.

Poziom hałasu (dB): 38

Wymiary w zabudowie (W x S x G) [mm]: nie więcej niż 850x600x550 (tak żeby zmieściła się w zabudowie meblowej).



Zdjęcie poglądowe.

- **Zlewozmywak 1-komorowy ze stali szlachetnej z ociekaczem, wpuszczany w blat, z baterią stojącą**

Zlewozmywak 1-komorowy ze stali szlachetnej z ociekaczem;

Wymiary: szerokość 500 mm, długość 580 mm

Kształt komory: prostokątny, wielkość 340 x 400 x 150 mm

Wyposażenie: komplet odpływowy z zaworem 3½" i syfonem; bateria zlewozmywak., zaślepka otworu pod baterię; automatyczny korek.

Sposób montażu: zlewozmywak wpuszczany w blat.

Montaż: min. szerokość szafki 450 mm; promień kąta 10 mm; długość wcięcia w blacie 560 mm; szerokość wcięcia w blacie 480 mm



Zdjęcie poglądowe.

- **Bateria zlewozmywakowa:**

Bateria stojąca chrom z zaworem zwrotnym, 1 dźwignia

Załączone wyposażenie: wężyki podłączeniowe 450 mm, podkładka usztywniająca

Materiał: mosiądz, głowica ceramiczna

Wysokość [mm]: nie mniej niż 161 mm

Wylewka: wyciągana, obrotowa; obrót wylewki [stopnie] 120; zasięg wylewki [mm] min. 201

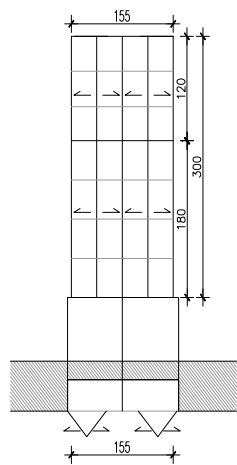
Klasa głośności 1

Nylonowy wąż do natrysku o długości min. 120 cm



Zdjęcie poglądowe.

## ZW- Drzwi łamane do zabudowanej wnęki:



Drzwi z łamane wg schematu. Maskownice (dwie o wymiarach: 3070x70x18 mm; jedna o wymiarach: 1690x70x18 mm). Zabudowa wewnętrzna wnęki - istniejąca. Wymiary należy sprawdzić na miejscu, z natury.

Drzwi oraz maskownice wykonane z płyty meblowej laminowanej, o gr. 18 mm, w kolorze brzoza, jak pozostałe meble.

Drzwi wyposażać w zawiasy. Fronty zamykane zamkiem baskwilowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem.

Uchwyty dwupunktowe o rozstawie 128 mm, kolor srebrny satynowany w kształcie litery „C” o rozstawie śrub mocujących ok 128 mm.

.....  
(miejsowość, data)

.....  
(pieczęć i podpis osób uprawnionych do podejmowania zobowiązań)