

Dostawa i montaż regałów metalowych jezdnych i stacjonarnych wraz z szynami jezdnymi do magazynu Zbiorów Ogólnych (01.02A) oraz regałów stacjonarnych do czytelnicy, wypożyczalni i innych pomieszczeń w budynku Biblioteki Uniwersyteckiej we Wrocławiu przy ul. Joliot-Curie 12

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiot Zamówienia obejmuje **dostawę i montaż regałów metalowych jezdnych i stacjonarnych wraz z szynami jezdnymi do magazynu Zbiorów Ogólnych (01.02A) oraz regałów stacjonarnych do czytelnicy, wypożyczalni i innych pomieszczeń w budynku Biblioteki Uniwersyteckiej we Wrocławiu przy ul. Joliot-Curie 12.**

Specyfikacja rodzajowo-ilościowa wraz z częścią graficzną

I. TECHNOLOGIA WYKONANIA REGAŁÓW W MAGAZYNACH

Magazyn (nr pomieszczenia wg projektu budowlanego: 01.02A) znajduje się na poziomie -3,90 (poziom wejścia technicznego), w budynku Biblioteki Uniwersyteckiej przy ul. Joliot-Curie 12 we Wrocławiu.

A. Konstrukcja szyn i sposób mocowania w podłożu.

Szyny w magazynie 01.02A należy zamontować w przygotowanych już kanałach.

1. Szyny wykonane w całości ze stali walcowanej na gorąco, oraz zabezpieczone antykorozyjnie poprzez ocynkowanie.
2. Minimalne wymiary szyn: szerokość 60 mm, wysokość 15 mm. Profil w którym umieszczony jest łańcuch oraz profil zabezpieczenia przeciw wywrotnego nie mogą integralną częścią szyny. Wyklucza się jakiegokolwiek spawy czy zgrzewy łączące szynę z innymi elementami.
3. Konstrukcja szyn i technologia ich ułożenia powinna zagwarantować całkowite poziome ich położenie - maksymalna tolerancja ± 1 mm na metr szyny. Szyny nie mogą się ugiąć pod ciężarem regałów.
4. Wymagane są dwa rodzaje szyn: szyny prowadzące oraz szyny jezdne. Szyny prowadzące powinny posiadać odpowiednie wyprofilowanie bieżni do prowadzenia koła odpowiadające wklęsłej powierzchni wieńca koła prowadzącego. Szyny jezdne powinny być płaskie.
5. Wzdłuż skrajnych szyn w regałach o dł. powyżej 6 metrów powinny przebiegać łańcuchy do prowadzenia napędowych kół zębatych (2 komplety). W regałach krótszych łańcuch powinien przebiegać wzdłuż jednej ze środkowych szyn.
6. Ze względu na prawidłowe prowadzenie wózków regałów (prostopadle do szyn) zewnętrzne szyny muszą być szynami prowadzącymi posiadającymi co najmniej 2 rowki utrzymujące prawidłowy tor jazdy regału. Pozostałe szyny - jezdne muszą być płaskie w celu zapewnienia właściwego przeniesienia obciążenia od regału.
7. W magazynie wykonana jest już posadzka betonowa o gr. 12 cm z warstwą zewnętrzną w postaci żywicy epoksydowej (SIKAFLOR 161) naniesionej dwukrotnie przez malowanie. W celu możliwości zlicowania górnej powierzchni szyny z poziomem podłogi zostały w posadzce przygotowane kanały o szerokości 30 cm, w których należy zamontować szyny. Propozycję sposobu montażu szyn w kanałach oraz technologię uzupełnienia przedstawiono w **Załączniku nr 6**. Kanały należy wypełnić wylewką betonową przygotowywaną z gotowych mieszanek. Powierzchnię górną wykonanej posadzki należy wykończyć żywicą epoksydową w kolorze wykonanej już posadzki.
8. W miejscach skrzyżowania instalacji centralnego ogrzewania ułożonej w posadzce z planowanymi miejscami ułożenia szyn zamontowane zostały stalowe osłony

Dostawa i montaż regałów metalowych jezdnych i stacjonarnych wraz z szynami jezdnyymi do magazynu Zbiorów Ogólnych (01.02A) oraz regałów stacjonarnych do czytelnicy, wypożyczalni i innych pomieszczeń w budynku Biblioteki Uniwersyteckiej we Wrocławiu przy ul. Joliot-Curie 12

odciążające przewody CO o konstrukcji przedstawionej na **Załączniku nr 7**. W związku z powyższym kotwienie szyn w tych miejscach może być niemożliwe.

9. **W wykonanych już posadzkach rozmieszczone są także przewody instalacji sygnalizacji pożaru budynku. Żeby uniknąć uszkodzenia w/w przewodów Wykonawca przez rozpoczęciem montażu szyn będzie zobowiązany zlokalizować trasy specjalistycznymi urządzeniami.**

B. Konstrukcja podstaw jezdnych

1. Podstawy jezdne regałów powinny być wykonane z blachy stalowej ocynkowanej. Podstawy regałów jezdnych muszą być pomalowane lakierem proszkowym w kolorze RAL 7035, malowanie powinno odbywać się po gięciu blachy, wykonaniu wszystkich otworów technologicznych i elementów mocujących. Wyklucza się jakiegokolwiek spawy w łączeniach poszczególnych elementów bazy.
2. Podstawy regałów muszą być wykonane z dwóch belek głównych oraz belek poprzecznych. Podstawy muszą być polakierowane od zewnętrznej jak i wewnętrznej strony.
3. Wymagana wysokość podstawy: 150-160 mm.
4. Wymagane jest zainstalowanie w podstawach jezdnych elementów konstrukcyjnych zabezpieczających regały przed wywróceniem.
5. Przy każdej podstawie regału muszą występować odboje dystansowe o długości 50 mm.
6. Dla zachowania wymaganej odległości przechowywanych zbiorów od poziomu posadzki, wysokość podstawy jezdnej regału łącznie z dolną półką regału powinna wynosić minimum 180 mm. Nie dopuszcza się pozostawienia prześwitu pomiędzy podstawą, a dolną półką.
7. Ze względu na prawidłowe rozłożenie nacisków kół na szynę, minimalna grubość kół w podstawach jezdnych powinna wynosić 30 mm.
8. Wymagane są dwa rodzaje kół - koła jezdne płaskie, które w połączeniu z szyną jezdnią płaską mają zapewniać właściwe przeniesienie obciążeń z regału na szynę oraz koła prowadzące, posiadające wyprofilowanie dostosowane do kształtu szyny prowadzącej, tak aby zapewnić równoległy przesuw regału oraz dodatkowo zabezpieczać regał przed możliwością zjechania z szyny.
9. Podstawy jezdne osadzone na kołach o średnicy min. 150 mm i promieniu toczenia min. 75 mm.
10. Koła wykonane z żeliwa.
11. Ze względu na trwałość systemu oraz prawidłowy i cichobieżny przesuw, koła prowadzące jak i jezdne osadzone na wałkach za pomocą bezobsługowych łożysk.
12. Wszystkie regały statyczne (przyścienne i stanowiące integralną część systemów przesuwnych- przylegające do nich) osadzone na podstawach nie przesuwnych o identycznej wysokości.
13. Regały statyczne przyścienne z cokołami o wysokości równej bazie regałów jezdnych należy zakotwić do ściany.

C. Napęd

1. Należy zastosować napęd łańcuchowo-kołowy z odpowiednio dobraną przekładnią redukcyjną.
2. Przesuw regału ma się odbywać poprzez trójramienną korbę. Korba ma być wykonana z metalu o odpowiedniej wytrzymałości, natomiast sam uchwyt korby, z materiału,

Dostawa i montaż regałów metalowych jezdnych i stacjonarnych wraz z szynami jezdnyymi do magazynu Zbiorów Ogólnych (01.02A) oraz regałów stacjonarnych do czytelnicy, wypożyczalni i innych pomieszczeń w budynku Biblioteki Uniwersyteckiej we Wrocławiu przy ul. Joliot-Curie 12

który zapobiega poślizgowi dłoni na uchwycie, podczas obrotu korby. Uchwyt powinien obracać się niezależnie od obrotu całej korby. Długość ramienia korby powinna zapewniać bezproblemową obsługę przez pracownika obsługi.

3. Przeniesienie siły napędu ma następować od korby poprzez przekładnię łańcuchową na stalowy wał napędowy zakończony kołem zębatym.
4. Ze względu na duże obciążenie regałów napęd powinien być przekazywany od korby poprzez system przekładni na koło zębate zespolone z wałkiem napędowym a następnie poprzez wałek na koło zębate znajdujące się w przedniej i tylnej części regału, zazębiające się z łańcuchami umieszczonym wzdłuż zewnętrznych (skrajnych) szyn (dot. regałów o długości większej niż 6m). Nie dopuszcza się napędu, w którym przesuw regału spowodowany jest np. wyłącznie siłą tarcia pomiędzy kołem jezdny lub prowadzącym a szyną.
5. Elementy napędu ocynkowane. Wyklucza się łączenia elementów napędu za pomocą spawania.

D. Konstrukcja ścian bocznych i regałów

1. Wszystkie elementy wykonane blachy lub kształtowników stalowych ocynkowanych pomalowanych lakierem proszkowym w kolorze RAL7035.
2. Ściana boczna regału powinna być o konstrukcji ramowej, wykonana z trzech słupków pionowych – w regałach dwustronnych lub dwóch słupków pionowych w regałach jednostronnych, połączonych u podstawy i u szczytu poziomymi poprzeczkami. Słupki ścianki powinny posiadać pionową perforację na każdym słupku pozwalającą wprowadzić mocowania utrzymujące półki.
3. Wymagane jest aby zaczepy do półek wykonane były z wysokojakościowej stali ocynkowanej.
4. Otwory w ścianie bocznej oraz konstrukcja zaczepów do półek mają wykluczać przypadkowe wypadanie zaczepów z otworów oraz gwarantować stabilność (*np. przy wyjmowaniu półki*).
5. W celu dostosowania wysokości światła półek do przechowywanych materiałów, otwory do zamieszczania zaczepów półek w ścianie bocznej powinny być rozmieszczone co 20 mm. Nie dopuszcza się przykręcania półek do ścian za pomocą śrub lub w inny sposób uniemożliwiający łatwą i szybką regulację rozstawu.
6. W celu zabezpieczenia zbiorów przed przypadkowym przesuwem na sąsiednie półki, wymagane jest zamontowanie stalowego tylnego ogranicznika przesuwu o wysokości 25-50 mm, mocowanego do tylnej krawędzi półki z możliwością jego swobodnego demontażu bez użycia narzędzi (1 szt. na każdą półkę użytkową w regałach jednostronnych oraz 1 szt. na każde 2 półki użytkowe w regałach dwustronnych). Tylny ogranicznik musi spełniać swoją funkcję również w sytuacji, gdy sąsiadujące ze sobą półki (w regałach dwustronnych) nie są umieszczone na tej samej wysokości.
7. W celu zapewnienia odpowiedniej sztywności regałów muszą być one wyposażone w środkowe stężenia krzyżakowe. Nie dopuszcza się trwałego mocowania stężeń. Nie dopuszcza się stosowania pełnych pleców w regałach.
8. Regały od strony czołowej wyposażone w stalowy panel frontowy.
9. Każdy panel frontowy wyposażony w jedną (regał jednostronny) lub dwie (regał dwustronny) tabliczki opisowe formatu A4 z transparentną osłoną do zabezpieczenia kartki opisowej również w formacie A4.
10. Każda ściana boczna do której zamontowany jest stalowy panel frontowy od strony wewnętrznej wypełniona blachą stalową, pozostałe ściany boczne otwarte.
11. Regały przyściennne powinny być kotwione do podłoża lub/i do ściany. Regały wolnostojące przy słupach powinny być do nich zakotwione.
12. Wszystkie regały wolnostojące powinny być sprzężone ze sobą elementem

Dostawa i montaż regałów metalowych jezdnych i stacjonarnych wraz z szynami jezdnymi do magazynu Zbiorów Ogólnych (01.02A) oraz regałów stacjonarnych do czytelnicy, wypożyczalni i innych pomieszczeń w budynku Biblioteki Uniwersyteckiej we Wrocławiu przy ul. Joliot-Curie 12

poprowadzonym ponad półką kryjącą.

13. Każdy regał stacjonarny (oprócz tych umiejscowionych w przestrzeniach międzysłupowych) od strony komunikacji wyposażony będzie w jeden panel boczny oraz tabliczkę lub tabliczki (w przypadku regałów dwustronnych) opisowe A4 jak w p. 9.
14. Każdy regał przesuwny powinien być wyposażony w blokadę przesuwu. Dodatkowo jeden regał z każdego bloku musi być wyposażony w zamek na klucz.
15. Blokada powinna działać w sposób ciągły tj. bez konieczności „wyszukiwania” punktu blokującego.
16. Poszczególne regały składać się będą z modułów. Moduły sąsiadujące ze sobą w regale będą miały wspólne ściany.

E. Konstrukcja półek

1. Półki powinny być wykonane z blachy stalowej ocynkowanej malowanej lakierem proszkowym w kolorze RAL7035.
2. Lakierowanie półek ma odbywać się po wykonaniu wszystkich otworów technologicznych i otworów do mocowania półek i po gięciu półek.
3. Wymagana grubość półki wynosi 30-35 mm, dłuższa krawędź półki powinna być zagięta co najmniej trzykrotnie a krótsza krawędź, co najmniej dwukrotnie pod kątem prostym. Zagięte od spodu półki nachodzące na siebie krawędzie muszą być połączone ze sobą w sposób trwały. Nie dopuszcza się zgrzewu lub spawu jako sposobu łączenia krawędzi.
4. Przewidywane obciążenie półek: gł. 250 mm i 300 mm- min. 100 kg; gł. 450 mm- min 200 kg. o ile w dodatkowych wymaganiach szczegółowych nie stwierdzono inaczej.
5. Regulacja zaczepów ma odbywać się bez użycia narzędzi tylko poprzez ręczne włożenie zaczepu w odpowiedni otwór w ścianie bocznej. Zaczep po włożeniu w otwór w ścianie bocznej i po założeniu półki nie może wystawać poza obrys półki i ściany bocznej regału.
6. Konstrukcja ściany bocznej i zaczepu musi pozwalać na niezależne mocowanie zaczepów po obu stronach ściany bocznej regału.
7. Ze względu na bezpieczeństwo obsługi oraz przechowywanych materiałów półki nie mogą posiadać ostrych krawędzi i kantów.
8. Wszystkie regały wyposażone w półkę kryjącą nie stanowiącą elementu konstrukcyjnego regału.
9. Wszystkie półki kryjące perforowane o stopniu perforacji 15-40 %.

F. Struktura poszczególnych regałów

1. Regały w magazynach nr 01.02A będą składały się z modułów. Należy je skonstruować na podstawie rysunków stanowiących **Załączniki nr 2a, 2b, 2c i 2d** do Opisu Przedmiotu Zamówienia oraz zestawienia stanowiącego **Załącznik nr 4** do Opisu Przedmiotu Zamówienia.
2. Moduły tworzące jeden regał będą miały wspólne ściany boczne.

G. Wyposażenie regałów na płyty CD

1. Szuflady powinny być wykonane z blachy stalowej ocynkowanej malowanej lakierem proszkowym w kolorze RAL7035.
2. Stojaki na płyty powinny być wykonane z drutu stalowego ocynkowanego malowanego lakierem proszkowym w kolorze RAL7035. Stojaki muszą dawać możliwość pochylecia płyty celem zobaczenia opisu płyty znajdującej się za nią.
3. Lakierowanie elementów ma odbywać się po wykonaniu wszystkich otworów technologicznych oraz po ich gięciu.
4. W szufladach przechowywane będą płyty w pudełkach plastikowych grubości 5 mm. Przewiduje się montaż dwóch rodzajów szuflad: dwurzędowe i trzyczędowe. W każdym rzędzie ma się mieścić 22 szt. płyt CD.

Dostawa i montaż regałów metalowych jezdnych i stacjonarnych wraz z szynami jezdnyymi do magazynu Zbiorów Ogólnych (01.02A) oraz regałów stacjonarnych do czytelnicy, wypożyczalni i innych pomieszczeń w budynku Biblioteki Uniwersyteckiej we Wrocławiu przy ul. Joliot-Curie 12

5. Wysokość użytkowa szuflad ok. 155 mm, wysokość całkowita szuflad: ok. 163 mm.
6. Głębokość użytkowa szuflad ok. 505 mm.
7. Szerokość całkowita szuflady dwurzędowej: ok. 390 mm., szerokość całkowita szuflady trzyczęściowej: ok. 500 mm.
8. W modułach o szerokości ok. 1000 mm należy zamontować 2 szuflady trzyczęściowe na jednym poziomie.
9. W regałach należy zamontować szuflady w 13 poziomach.
10. Każda szuflada będzie wyposażona na panelu przednim kieszonkę opisową z przezroczystego tworzywa umożliwiającą włożenie kartki opisowej z wymiarach min. 50 x 100 mm.
11. Po zrealizowaniu pełnego wysuwu szuflady należy zapewnić dostęp do wszystkich zmagazynowanych w danej szufladzie płyt.
12. Przy konstruowaniu szuflad należy zastosować rozwiązania funkcjonalnie i wizualnie równoważne do wykonanych wcześniej szuflad w magazynie nr 1.31. Zdjęcia zamontowanych wcześniej szuflad pokazano na **Załączniku nr 5**.

G. Wyposażenie dodatkowe

1. Listwa opisowa z transparentnego tworzywa, z kieszenią do umieszczania opisu na każdą półkę. Listwa długości 18-25 cm i wysokości 30-35 mm (wysokość listwy opisowej nie może być większa niż grubość półki), z możliwością montażu w dowolnym miejscu do grzbietu półki. Wyklucza się listwy przyklejane lub doczepiane za pomocą magnesu. Listwa musi dokładnie przylegać do krawędzi półki.
2. Boczne ograniczniki przesuwu (wys. 80 - 110 mm) wykonane z blachy, z usztywniającymi wygięciami wzdłuż dłuższych (poziomych) krawędzi, z możliwością zawieszania na ścianie bocznej co 20 mm po obu stronach każdej półki, dostosowany do szerokości półki w ilości:
 - a) dla półek o głębokości 250 mm – po jednym ograniczniku na każdym ich końcu, czyli ilość półek x 2;
 - b) dla półek o głębokości 300 mm i 450 mm po dwa ograniczniki na każdym ich końcu, czyli ilość półek x 4, jeden zamontowany tuż nad półką a drugi na wysokości ok. 1/2 prześwitu pomiędzy półkami, co pozwoli uchronić zbiory przed uszkodzeniami wynikającymi z ich wysuwania się z półek, łamaniem się fascykuł itp.
3. Podwieszane oddzielacze o długości ok. 75% prześwitu, wykonany ze stalowego pręta gładkiego ocynkowanego w kształcie litery „U” lub "sopla lodu" zwężającego się od góry ku dołowi, zakończony z obu stron odpowiednio wyprofilowanym tworzywem sztucznym. Element z tworzywa sztucznego powinien na sztywno wchodzić pomiędzy zagiętą od spodu półki krawędź a spód półki, gwarantując sztywność i stabilność oddzielacza. **Wolny koniec oddzielacza pod obciążeniem nie może się odchylić więcej niż 1 cm.** Należy dostarczyć oddzielacze w ilości:
 - wszystkich najniższych półkach o głębokości 250 mm;
 - 80 % ilości półek o głębokości 300 mm;
 - 90 % ilości półek o głębokości 450 mm;
4. Suwany oddzielacz z obejmą na przednią krawędź półki wykonany z blachy o wymiarach 200-220 mm (nie mniej niż 60% wysokości prześwitu)- wysokość, 200 mm głębokość (nie mniej niż 70 % głębokości półki) w ilości 80 % wszystkich półek;

H. Dodatkowe wymagania szczegółowe

1. Obciążenie dla półek:
 - 200 mm, 300 mm – 100 kg;
 - 450 mm – 200 kg;
2. Wymiary modułów:
 - wysokość +/- 20 mm w stosunku do wymiarów na **Załącznikach nr 3a, 3b, 3c i 3d do Opisu Przedmiotu Zamówienia;**

Dostawa i montaż regałów metalowych jezdnych i stacjonarnych wraz z szynami jezdnymi do magazynu Zbiorów Ogólnych (01.02A) oraz regałów stacjonarnych do czytelnicy, wypożyczalni i innych pomieszczeń w budynku Biblioteki Uniwersyteckiej we Wrocławiu przy ul. Joliot-Curie 12

- głębokość jak na **Załącznikach nr 3a, 3b, 3c i 3d do Opisu Przedmiotu Zamówienia;**
- długość jak na **Załącznikach nr 3a, 3b, 3c i 3d do Opisu Przedmiotu Zamówienia;**
- prześwit netto na **Załącznikach nr 3a, 3b, 3c i 3d do Opisu Przedmiotu Zamówienia.**

F42- moduły dwustronne na podstawie jezdnej o szerokości ok. 1000 mm i głębokości 2x ok. 510 mm (umożliwiającej montaż szuflad po obu stronach) i wysokości umożliwiającej zamontowanie 15 rzędów szuflad. Od góry przykryte półkami kryjącymi perforowanymi o stopniu perforacji 15-40 %.

F43- moduły jednostronne na cokole o wysokości podstawy jezdnej o szerokości ok. 1000 mm i głębokości ok. 510 mm (umożliwiającej montaż szuflad stronach) i wysokości umożliwiającej zamontowanie 15 rzędów szuflad. Od góry przykryte półkami kryjącymi perforowanymi o stopniu perforacji 15-40 %. W regale zamontować ścianę tylną.

I. Dodatkowe wymagania ogólne

1. Elementy metalowe regałów takie jak podstawy jezdne, ściany boczne, ściany tylne, półki, panele frontowe, szuflady, boczne i tylne ograniczniki przesuwu wykonane z ocynkowanych blach stalowych według minimalna warstwa cynku 100 g/m².
2. Wszystkie elementy metalowe regałów powinny być ocynkowane i malowane lakierem proszkowym po wykonaniu wszystkich otworów technologicznych i gięciu.
3. Łączenie elementów metalowych za pomocą zagięć, zacisku, śrub, nitów itp. Wyklucza się wszelkie spawy lub zgrzewy (ze względu na ocynkowaną powierzchnię elementów metalowych).
4. Kolor – RAL 7035.
5. Każdy oferent powinien przedstawić typ oferowanych regałów (nazwę + producent) oraz dołączyć foldery z informacjami technicznymi dotyczącymi proponowanych zestawów.
6. Oferowane regały i ich producenci muszą posiadać:
 - atest klasyfikacji ogniowej kwalifikujący wyrób jako niepalny;
 - atest higieniczny;
 - Badania statyczne półek wystawione przez uprawnioną do tego instytucję; co Wykonawcy potwierdzą poprzez przekazanie stosownych dokumentów potwierdzających spełnienie w/w wymagań przed podpisaniem umowy.
7. Zamawiający zastrzega sobie prawo do weryfikacji zgodności parametrów zainstalowanych regałów z wymaganiami z SIWZ.

J. INNE OBOWIĄZKI WYKONAWCY

1. **W wykonanych już posadzkach rozmieszczone są także przewody instalacji sygnalizacji pożaru budynku. Żeby uniknąć uszkodzenia w/w przewodów Wykonawca przez rozpoczęciem montażu szyn będzie zobowiązany zlokalizować trasy specjalistycznymi urządzeniami.**
2. **Na czas prac montażowych w magazynach wykonawca zabezpieczy czujki systemy sygnalizacji pożaru przed zakurzeniem oraz przed przypadkowym wzniesieniem alarmu pożarowego. W przypadku nieuzasadnionego przyjazdu straży pożarnej spowodowanego prowadzonymi robotami montażowymi wykonawca zostanie obciążony wszelkimi kosztami związanymi z takim zdarzeniem. Do końcowego protokołu zdawczo-odbiorczego wykonawca załączy odpowiednie protokoły z badań potwierdzających pełną sprawność**

Dostawa i montaż regałów metalowych jezdnych i stacjonarnych wraz z szynami jezdnymi do magazynu Zbiorów Ogólnych (01.02A) oraz regałów stacjonarnych do czytelnicy, wypożyczalni i innych pomieszczeń w budynku Biblioteki Uniwersyteckiej we Wrocławiu przy ul. Joliot-Curie 12

systemu SAP w magazynach, gdzie prowadzony był montaż. Jeżeli którekolwiek z czujek ulegnie uszkodzeniu wykonawca wymieni ją identyczną na własny koszt.

- 3. Przed rozpoczęciem produkcji wykonawca w trakcie wizji lokalnej sprawdzi wszystkie istotne wymiary w poszczególnych magazynach.**

II. TECHNOLOGIA WYKONANIA REGAŁÓW DO WYPOŻYCZALNI, CZYTELNI I INNYCH POMIESZCZEŃ

Wypożyczalnia (nr pomieszczenia wg projektu budowlanego: 2.08) znajduje się na poziomie +3,90, Czytelnia Ogólna i Śląska (nr pomieszczeń wg projektu budowlanego: 4.05 A-C i 4.06 A-B) znajdują się na poziomie +11,70, a inne pomieszczenia (nr pomieszczeń wg projektu budowlanego: 01.46, 01.18, 3.02, 3.06 4.13, 4.30, 4.31 i 4.54) znajdują się na poziomach -3,90, +3,90, +7,80 i +11,70 w budynku Biblioteki Uniwersyteckiej przy ul. Joliot-Curie 12 we Wrocławiu.

A. Konstrukcja ścian bocznych i tylnych regałów

1. Wszystkie elementy wykonane blachy lub kształtowników stalowych ocynkowanych pomalowanych lakierem proszkowym w kolorze RAL7035.
2. Ściana boczna regału powinna być o konstrukcji ramowej, wykonana z trzech słupków pionowych – w regałach dwustronnych lub dwóch słupków pionowych w regałach jednostronnych, połączonych u podstawy i u szczytu poziomymi poprzeczkami. Słupki ścianki powinny posiadać pionową perforację na każdym słupku pozwalającą wprowadzić mocowania utrzymujące półki. Wykończenie słupków konstrukcyjnych powinno być gładkie. Nie dopuszcza się pozostawienia żadnych ostrych krawędzi.
3. Wymagane jest aby zaczepy do półek wykonane były z wysokojakościowej stali ocynkowanej.
4. Otwory w ścianie bocznej oraz konstrukcja zaczepów do półek mają wykluczać przypadkowe wypadanie zaczepów z otworów oraz gwarantować stabilność (*np. przy wyjmowaniu półki*).
5. W celu dostosowania wysokości światła półek do przechowywanych materiałów, otwory do zamieszczania zaczepów półek w ścianie bocznej powinny być rozmieszczone co 20 mm. Nie dopuszcza się przykręcania półek do ścian za pomocą śrub lub w inny sposób uniemożliwiający łatwą i szybką regulację rozstawu.
6. W celu zabezpieczenia zbiorów przed przypadkowym przesuwem na sąsiednie półki, wymagane jest zamontowanie stalowego tylnego ogranicznika przesuwu o wysokości 25-50 mm, mocowanego do tylnej krawędzi półki z możliwością jego swobodnego demontażu bez użycia narzędzi (1 szt. na każdą półkę użytkową w regałach jednostronnych oraz 1 szt. na każde 2 półki użytkowe w regałach dwustronnych). Tylny ogranicznik musi spełniać swoją funkcję również w sytuacji, gdy sąsiadujące ze sobą półki (w regałach dwustronnych) nie są umieszczone na tej samej wysokości.
7. W celu zapewnienia odpowiedniej sztywności regałów muszą być one wyposażone w środkowe stężenia krzyżakowe. Nie dopuszcza się trwałego mocowania stężeń. Nie dopuszcza się stosowania pełnych pleców w regałach.
8. Regały od strony czołowej wyposażone w panel frontowy stalowy lub w całości z płyty meblowej melaminowanej gr. 18 mm w dekorze H1521 ST15 Klon Miodowy firmy EGGER (zastosowanym w blatach stołów znajdujących się już w budynku biblioteki Uniwersyteckiej) lub innym wizualnie równoważnym lub w panel metalowy lub bez panelu). Widoczne krawędzie boczne płyty meblowej należy wykończyć obrzeżem PVC grubości 2mm w kolorze płyty. Należy zastosować rozwiązanie wizualnie równoważne

Dostawa i montaż regałów metalowych jezdnych i stacjonarnych wraz z szynami jezdnymi do magazynu Zbiorów Ogólnych (01.02A) oraz regałów stacjonarnych do czytelnicy, wypożyczalni i innych pomieszczeń w budynku Biblioteki Uniwersyteckiej we Wrocławiu przy ul. Joliot-Curie 12

do wykonanego wcześniej w Magazynach Wolnego Dostępu. Zdjęcie przykładowego panelu pokazano na **Załączniku nr 9**. Informacje dotyczące ilości i typu panelu frontowego podano w **Załączniku nr 8**.

9. Dodatkowo Wykonawca wymieni stalowe panele boczne i z plexi w regałach znajdujących się w czytelnicy czasopism na poziomie +7,80 oraz w czytelnicy Oddziału Informacji Naukowej na poz. +7,80 na wykonane z płyty meblowej melaminowanej w dekorze H1521 ST15 Klon Miodowy firmy EGGER (zastosowanym w blatach stołów znajdujących się już w budynku biblioteki Uniwersyteckiej) w ilościach:

- 40 szt. o wymiarach ok. 1,32mx0,75m- płyta o gr. 10 mm;
- 9 szt. o wymiarach ok. 2,19x0,70m- płyta o gr. 18 mm;
- 5 szt. o wymiarach ok. 2,19x0,35m- płyta o gr. 18 mm;
- 21 szt. o wymiarach ok. 2,15x0,70m- płyta o gr. 18 mm.

Ze względu na fakt, że w/w panele mają być dopasowane idealnie do używanych już regałów, Wykonawca przed rozpoczęciem produkcji dokona szczegółowych pomiarów i na tej bazie przystąpi do produkcji.

Należy zastosować rozwiązanie wizualnie równoważne do wykonanego wcześniej w Magazynach Wolnego Dostępu. Zdjęcie przykładowego panelu pokazano na **Załączniku nr 9**.

10. Każdy panel frontowy wyposażony w jedną (regał jednostronny) lub dwie (regał dwustronny) metalowe tabliczki opisowe formatu A4 mocowane za pomocą piankowej taśmy dwustronnej z transparentną osłoną do zabezpieczenia kartki opisowej również w formacie A4.
11. Każda ściana boczna do której zamontowany jest panel frontowy od strony wewnętrznej wypełniona blachą stalową, pozostałe ściany boczne otwarte.
12. Regały przyściennne powinny być kotwione do podłoża lub/i do ściany.
13. Wszystkie widoczne zewnętrzne ściany boczne regałów wolnostojących wyposażone w panele frontowe i tabliczki opisowe A4 jak w p. 9.
14. Ściana tylna musi być wykonana z elementów typu kasetonowego z blachy ocynkowanej. Niedopuszczalne jest wykonanie ściany tylnej z prostego arkusza blachy

B. Konstrukcja półek

1. Półki powinny być wykonane z blachy stalowej ocynkowanej malowanej lakierem proszkowym w kolorze RAL7035.
2. Lakierowanie półek ma odbywać się po wykonaniu wszystkich otworów technologicznych i otworów do mocowania półek i po gięciu półek.
3. Wymagana grubość półki wynosi 30 mm (+/- 5 mm), dłuższa krawędź półki powinna być zagięta co najmniej trzykrotnie a krótsza krawędź, co najmniej dwukrotnie pod kątem prostym. Zagięte od spodu półki nachodzące na siebie krawędzie muszą być połączone ze sobą w sposób trwały. Nie dopuszcza się zgrzewu lub spawu jako sposobu łączenia krawędzi.
4. Nośność półek:
 - 300 mm, 330 mm – 100 kg;
 - 500 mm, 520 mm, 600 mm – 200 kg;.
5. Regulacja zaczepów ma odbywać się bez użycia narzędzi tylko poprzez ręczne włożenie zaczepu w odpowiedni otwór w ścianie bocznej. Zaczep po włożeniu w otwór w ścianie bocznej i po założeniu półki nie może wystawać poza obrys półki i ściany bocznej regału.
6. Widoczne krawędzie półek wytworzone w wyniku zbliżenia do siebie krawędzi blachy muszą być spasowane w taki sposób, aby powstała szczelina była równa na całej wysokości i nie większa niż 0,5 mm.
7. Konstrukcja ściany bocznej i zaczepu musi pozwalać na niezależne mocowanie zaczepów po obu stronach ściany bocznej regału.

Dostawa i montaż regałów metalowych jezdnych i stacjonarnych wraz z szynami jezdnymi do magazynu Zbiorów Ogólnych (01.02A) oraz regałów stacjonarnych do czytelnicy, wypożyczalni i innych pomieszczeń w budynku Biblioteki Uniwersyteckiej we Wrocławiu przy ul. Joliot-Curie 12

8. Ze względu na bezpieczeństwo obsługi oraz przechowywanych materiałów półki nie mogą posiadać ostrych krawędzi i kantów.
9. Wszystkie regały wyposażone w półkę kryjącą nie stanowiącą elementu konstrukcyjnego regału.
10. Wszystkie półki kryjące perforowane o stopniu perforacji 15-40 % z wyjątkiem regałów 4.05C, 4.06D i 4.06E w czytelnicy Ogólnej i Śląskiej, które przykryte będą identyczną płytą meblową, z której wykonywane będą panele boczne.

C. Wyposażenie regałów na płyty CD

1. Szuflady powinny być wykonane z blachy stalowej ocynkowanej malowanej lakierem proszkowym w kolorze RAL7035.
2. Stojaki na płyty powinny być wykonane z drutu stalowego ocynkowanego malowanego lakierem proszkowym w kolorze RAL7035. Stojaki muszą dawać możliwość pochylenia płyty celem zobaczenia opisu płyty znajdującej się za nią.
3. Lakierowanie elementów ma odbywać się po wykonaniu wszystkich otworów technologicznych oraz po ich gięciu.
4. W szufladach przechowywane będą płyty w pudełkach plastikowych grubości 5 mm. Przewiduje się montaż dwóch rodzajów szuflad: dwurzędowe i trzyczęściowe. W każdym rzędzie ma się mieścić 22 szt. płyt CD.
5. Wysokość użytkowa szuflad ok. 155 mm, wysokość całkowita szuflad: ok. 163 mm.
6. Głębokość użytkowa szuflad ok. 505 mm.
7. Szerokość całkowita szuflady dwurzędowej: ok. 390 mm., szerokość całkowita szuflady trzyczęściowej: ok. 500 mm.
8. W modułach o szerokości ok. 1000 mm należy zamontować 2 szuflady trzyczęściowe na
9. Szuflady w regale nr 4.06C i 4.06D zamykane na zamek patentowy na klucz. Dostarczyć trzy komplety kluczy.
10. Każda szuflada będzie wyposażona na panelu przednim kieszonkę opisową z przezroczystego tworzywa umożliwiającą włożenie kartki opisowej z wymiarach min. 50 x 100 mm.
11. Po zrealizowaniu pełnego wysuwu szuflady należy zapewnić dostęp do wszystkich zmagazynowanych w danej szufladzie płyt.
12. Przy konstruowaniu szuflad należy zastosować rozwiązania funkcjonalnie i wizualnie równoważne do wykonanych wcześniej szuflad w magazynie nr 1.31. Zdjęcia zamontowanych wcześniej szuflad pokazano na **Załączniku nr 5**.

D. Wyposażenie dodatkowe

1. Boczne ograniczniki przesuwu (wys. 80 - 110 mm) wykonane z blachy, z usztywniającymi wygięciami wzdłuż dłuższych (poziomych) krawędzi, z możliwością zawieszania na ścianie bocznej co 20 mm po jednym po obu stronach każdej półki.
2. Podwieszane oddzielacz o długości ok. 75% prześwitu, wykonany ze stalowego pręta gładkiego ocynkowanego w kształcie litery „U” lub "sopła lodu" zwężającego się od góry ku dołowi, zakończony z obu stron odpowiednio wyprofilowanym tworzywem sztucznym. Element z tworzywa sztucznego powinien na sztywno wchodzić pomiędzy zagiętą od spodu półki krawędź a spód półki, gwarantując sztywność i stabilność oddzielacza. **Wolny koniec oddzielacza pod obciążeniem nie może się odchylić więcej niż 1 cm.** Należy dostarczyć w ilości odpowiadającej 80% półek.
3. Suwany oddzielacz z obejmą na przednią krawędź półki wykonany z blachy o wymiarach 200-220 mm (nie mniej niż 60% wysokości prześwitu)- wysokość, 200 mm głębokość (nie mniej niż 70 % głębokości półki) w ilości 80 % wszystkich półek;
4. Listwa opisowa w całości z transparentnego tworzywa, z kieszenią do umieszczania opisu na każdą półkę. Listwa długości 18-25 cm i wysokości 30 mm (+/- 5 mm) (wysokość listwy opisowej nie może być większa niż grubość półki), z możliwością montażu w dowolnym miejscu do grzbietu półki. Wyklucza się listwy przyklejane lub doczepiane za pomocą magnesu.

Dostawa i montaż regałów metalowych jezdnych i stacjonarnych wraz z szynami jezdnymi do magazynu Zbiorów Ogólnych (01.02A) oraz regałów stacjonarnych do czytelnicy, wypożyczalni i innych pomieszczeń w budynku Biblioteki Uniwersyteckiej we Wrocławiu przy ul. Joliot-Curie 12

D. Dodatkowe wymagania

1. **Wysokość i długość regałów, głębokość i ilość półek, wysokość i ilość prześwitów wg Załącznika nr 8.**
2. **Regały 3.06B, 4.06C i 4.06D na częściowo wyposażone będą w szuflady na płyty CD wg opisu z części dotyczącej regałów w magazynach. Dodatkowo szuflady w regałach 4.06C i 4.06D będą zamykane kluczykiem na centralny zamek.**
3. **Wysokość i długość regałów, głębokość i ilość półek, wysokość i ilość prześwitów wg Załącznika nr 3 do Opisu Przedmiotu Zamówienia.**
4. **Cokolik zabezpieczający przestrzeń pomiędzy podłogiem a pierwszą najniższą półką regału (podstawa regału) o wysokości 150 mm (+/- 10 mm).**
5. **Ściana boczna musi przylegać do półki tak, aby uniemożliwić wsunięcie się między półkę a boczną ścianę kartek/cienkich wydawnictw.**
6. Wszystkie elementy metalowe regałów wykonane z ocynkowanych blach stalowych o minimalnej warstwie cynku 100 g/m².
7. Ściana boczna musi przylegać do półki tak, aby uniemożliwić wsunięcie się między półkę a boczną ścianę kartek/cienkich wydawnictw
8. Wszystkie elementy metalowe powinny być malowane lakierem proszkowym po wykonaniu wszystkich otworów technologicznych i gięciu.
9. Łączenie elementów metalowych za pomocą zagięć, zacisku, śrub, nitów itp. Wyklucza się wszelkie spawy lub zgrzewy (ze względu na ocynkowaną powierzchnię elementów metalowych).
10. Kolor – RAL 7035.
11. Każdy oferent powinien przedstawić typ oferowanych regałów (nazwę + producent) oraz dołączyć foldery z informacjami technicznymi dotyczącymi proponowanych zestawów.
12. Oferowane regały i ich producenci muszą posiadać:
 - o atest klasyfikacji ogniowej kwalifikujący wyrób jako niepalny (oprócz elementów wykonanych z płyty meblowej);
 - o atest higieniczny;
 - o badania statyczne półek wystawione przez uprawnioną do tego instytucję; co Wykonawcy potwierdzą poprzez przekazanie stosownych dokumentów potwierdzających spełnienie w/w wymagań przed podpisaniem umowy.
13. Zamawiający zastrzega sobie prawo do weryfikacji zgodności parametrów zainstalowanych regałów z wymaganiami z SIWZ.

III. TECHNOLOGIA WYKONANIA STOJAKÓW NA MAPY

Stojaki stalowe na mapy do pomieszczenia 2.36B o wymiarach zewnętrznych 50x40 cm (+/-2 mm) (wymiar oczka ok. 10x10 cm- czyli 20 oczek w jednym stojaku). Konstrukcja (rama) z profilu zamkniętego 10x10, oczka utworzone z pręta fi 8. Słupki o wysokości 80 cm. Górna rama 70 cm od podłogi, dolna rama 20 cm. Na wysokości 10 cm od podłogi należy przewidzieć poziomą blachę, na której opierać się będą mapy. Wszystkie elementy konstrukcyjne spawane. Całość lakierowana proszkowo w kolorze RAL 7035. Od spodu słupki zakończone stopkami z tworzywa sztucznego o odpowiedniej twardości. Wszystkie elementy składowe stojaków łączone będą za pomocą spawania. Od góry słupki zaślepione zaślepkami z tworzywa sztucznego. Lakierowanie stojaków odbywać się będzie po połączeniu wszystkich elementów. Przykładowy stojak na mapy używany obecnie przez pracowników biblioteki przedstawiono na **Załączniku nr 10**. Dostarczone stojaki powinny być wykonane na jego wzór. **Należy dostarczyć 15 stojaków.**

Dostawa i montaż regałów metalowych jezdnych i stacjonarnych wraz z szynami jezdnymi do magazynu Zbiorów Ogólnych (01.02A) oraz regałów stacjonarnych do czytelnicy, wypożyczalni i innych pomieszczeń w budynku Biblioteki Uniwersyteckiej we Wrocławiu przy ul. Joliot-Curie 12

IV. TECHNOLOGIA SZAF NA KARTY KATALOGOWE

Szafa pozwala na uporządkowanie i usystematyzowanie księgozbiorów w każdej bibliotece. Wyposażona będzie w estetyczne wyjmowane szuflady, z przezroczystym frontem z pleksi gr. min. 8 mm, na prowadnicach rolkowych, przystosowanych do skatalogowania kart o głębokości ok 47 cm. W połowie długości przewidzieć ściankę pośrednią. Na części każdego frontu naklejona zostanie folia w kolorze ustalonym z Zamawiającym z miejsca odpowiadającym zamontowanej szufladzie. Konstrukcja szuflady i front będą połączone mechanicznie. Ilość szuflad i wymiary kart katalogowych wg **Załącznika nr 17** do Opisu Przedmiotu Zamówienia. Szerokość szuflad będzie ok. 5 mm większa niż szerokość karty katalogowej. Wysokość wnętrza szuflady będzie zbliżona do wysokości karty katalogowej. Szerokość frontu będzie tak dobrana, aby przy włożonych szufladach szczeliny pomiędzy pionami były równe i nie większe niż 3 mm. Wysokość frontu szuflad będzie wyższa od głębokości szuflad o 5 cm i dopasowana do obecnie używanych. Pozioma szczelina pomiędzy frontami zsuniętych szuflad będą równe sobie oraz szczelinom pionowym i nie większe niż 3 mm. Zabezpieczenie przed wyjmowaniem kart prętem wkładanym przez front szuflady zamontować tam, gdzie wskazano w **Załączniku nr 17** do Opisu Przedmiotu Zamówienia. Wysokość montażu pręta ustali Wykonawca w trakcie wizji lokalnej. Korpus bloków wykonany z blachy stalowej gr. 1,0mm malowany farbą proszkową, wytłumiony watą mineralną, pokrywa płaszcz z stalowej malowanej w kolorze RAL7035. Ustawiona na podstawie z profilu zamkniętego 40 x 40mm z regulacją wysokości, również stalowych malowanych w kolorze RAL7035. Na dole każdego bloku szuflad zamontować należy dwie półki obok siebie niezależnie wysuwane z płyty meblowej melaminowanej gr. 18 mm w dekorze H1521 ST15 Klon Miodowy firmy EGGER lub innym wizualnie równoważnym z obrzeżami oklejonymi taśmą PVC gr. 2mm na prowadnicach kulkowych. Bloki składowe szaf będą ustawione na stojakach z profili zamkniętych min 60x40mm z sześcioma elementami pionowymi i poziomymi dobranymi do ciężaru szaf o tak dobranej wysokości, aby wysokość poszczególnych modułów na stojakach miała 170 cm. Na każdym froncie zamontować szyld na opis.

UWAGA!!! Przed rozpoczęciem produkcji wykonawca dokona szczegółowej wizji lokalnej celem pomierzenia obecnie używanych szaf na karty kartotekowe. Dopiero na podstawie dokonanych szczegółowych pomiarów wykonawca będzie mógł rozpocząć produkcję szaf na karty katalogowe. Przed rozpoczęciem produkcji Wykonawca ustali detale i prześle celem akceptacji dokumentację warsztatową szaf. Przykładowe szafy kartotekowe przedstawiono na **Załączniku nr 11**.

V. TECHNOLOGIA WYKONANIA WÓZKÓW BIBLIOTECZNYCH

1. wózki metalowe, lakierowane proszkowo, 3- półkowe o dwóch bokach zabezpieczonych drabinką, wys. wózka ~120 cm, szer. 45 cm, dł. 74 cm, prześwit pomiędzy półkami - 40 cm, dolna półka zamocowana na stałe, 2 górne półki ruchome z możliwością regulowania prześwitów co 4 -5 cm, nośność półek do 80 kg, koła gumowane o średnicy do 15 - 20 cm, na łożyskach kulkowych, 2 stałe i 2 skrętne, hamulec i ochraniacze na stopy po stronie kół skrętnych - **10 szt., (TYP 1)**,
2. wózki metalowe, lakierowane proszkowo, 3- półkowe o dwóch bokach zabezpieczonych drabinką, wys. wózka ~120 cm, szer. 45 cm, dł. 74 cm, prześwit pomiędzy półkami - 40 cm, dolna półka zamocowana na stałe, 2 górne półki ruchome z możliwością regulowania prześwitów co 4 -5 cm, nośność półek do 80 kg, koła gumowane o średnicy do 15 - 20 cm, na łożyskach kulkowych, 4 skrętne, jedna para kół wyposażone w hamulec i ochraniacze na stopy - **16 szt.**, dolna półka przymocowana na stałe bez możliwości wyjmowania (**TYP 1**),
3. wózki biblioteczne do odkładania wykorzystywanych przez użytkowników książek i prac transportowych 3-półkowe- wymiary wózka: 105 cm x 34 cm x 110 cm (dł. x szer. x wys.), konstrukcja wózka: stalowa, spawana, lakierowana proszkowo, koła: dwa stałe i dwa skrętne z hamulcem totalnym, na łożyskach kulkowych, o średnicy 15 - 20 cm, biegnia kauczukowa, 3 półki: dł. 88,5 cm x szer. 30 cm ustawione są pod kątem 5° odległość między półkami ok. 29,5 cm, nośność wózka bibliotecznego: 200 kg - **20 szt. (TYP 2)**,

Dostawa i montaż regałów metalowych jezdnych i stacjonarnych wraz z szynami jezdnyymi do magazynu Zbiorów Ogólnych (01.02A) oraz regałów stacjonarnych do czytelnicy, wypożyczalni i innych pomieszczeń w budynku Biblioteki Uniwersyteckiej we Wrocławiu przy ul. Joliot-Curie 12

4. wózki biblioteczne do odkładania wykorzystywanych przez użytkowników książek i prac transportowych 2-półkowe - wymiary wózka: 90cm x 80cm x 33cm (wys. x dł. x szer.), półki: 290 x 260 mm (wys. x gł.) ustawione pod kątem 5°, konstrukcja stalowa, spawana, lakierowana proszkowo, koła dwa stałe i dwa skrętne, jedno z hamulcem totalnym, łożyska kulkowe, bieżnia kauczukowa, średnica kół : 15 - 20 cm, nośność wózka : 150 kg – **20 szt. (TYP 3)**,
5. metalowy wózek biblioteczny- wymiary wózka 950 x 750 x 450(wys. x dł. x szer.), konstrukcja : stalowa, spawana, lakierowana proszkowo, odległość między półkami wynosi 365 mm., 1 półka ruchoma, koła: 4 skrętne, w tym 2 z hamulcem totalnym, bieżnia szara nierysująca, średnica kół :15 - 20 cm – **13 szt. (TYP 4)**,

VI. TECHNOLOGIA WYKONANIA SZAF SOCJALNYCH

A. 10-skrytkowa metalowa szafa socjalna bhp malowana w kolorze RAL7035 (korpus i) i w kolorze ciemnym szarym RAL 7016 (drzwiczki). Wymiary szafy: 1800x600x500mm (wys.xszerxgł.). Każda komora wyposażona będzie w samoprzylepny plastikowy wizytownik. Należy dostarczyć 1 szafę.

Drzwi poszczególnych z perforacją o nowoczesnym designie. Wszystkie elementy szafy wykonane z blachy 0,5 mm. Zamek cylindryczny zamykany w 1 punkcie. Należy dostarczyć po trzy komplety kluczy. Przykładową szafę 10-skrytkową przedstawiono na **Załączniku nr 13**.

B. SZAF METALOWA ZE SCHOWKIEM NA AKTA I DOKUMENTY Malowana w kolorze RAL7035. Stabilna budowa. Wykonana z blachy stalowej o grubości 0,6 mm. Pojemność: około 60 segregatorów. W zestawie regulowane, przestawne półki. Udźwig każdej półki aż do 50 kg, możliwość ich regulacji co 25 mm. Bezpieczna i funkcjonalna. Szeroko otwierane, dwuskrzydłowe drzwi zapewniają łatwy dostęp do wnętrza szafy. W górnej części umieściliśmy schowek, który jest zamykany na dodatkowy klucz. Szafa wyposażona w zamek zabezpieczający, ryglowany w trzech punktach. Należy dołączyć trzy komplety kluczy. Wymiary zewnętrzne szafy: Szerokość: 90 cm, Wysokość: 185 cm, Głębokość: 45 cm. Przykładową szafę na akta przedstawiono na **Załączniku nr 13**. **Należy dostarczyć 1 szafę.**

VII. TECHNOLOGIA WYKONANIA KOMÓD

Komody będą:

- wyposażone w szuflady z prowadnicami rolkowymi;
- z centralnym zamknięciem szuflad na zamek cylindryczny z kluczykiem patentowym;
- wyposażone w transparentną kieszonkę na przymocowaną w trwały sposób na froncie każdej szuflady;
- Wykonane z blachy stalowej gr. 0,8 mm (korpus) i gr. 1,5 mm (szuflady);
- Przeznaczone do przechowywania zbiorów w formacie A1- 10-szufladowe o wymiarach: 980x715x970mm (+/- 30 mm) szer.xgł..xwys.
- Przeznaczone do przechowywania zbiorów w formacie A0- 5-szufladowe o wymiarach: 1320x915x530mm (+/- 30 mm) szer.xgł.xwys. ustawione na stelażu z kształtowników metalowych w taki sposób, że górna powierzchnia komody będzie na poziomie 980mm (+/- 30mm) nad podłogą (na równi z komodą na formaty A1);
- Lakierowane proszkowo w kolorze RAL 7035.

Do każdej komody wykonawca dostarczy po 3 kluczyki.

Przykładowe komody A0 i A1 używane obecnie przez pracowników biblioteki przedstawiono na **Załączniku nr 14**. Dostarczone komody powinny być wykonane na ich wzór. **Należy dostarczyć 1 komodę A1 i 3 komody A0.**

VIII. TECHNOLOGIA WYKONANIA STOLIKÓW

Należy wykonać stoliki o wymiarach (szer.xgł.xwys.) 65cmx40cmx95cm **w ilości 6 szt.** oraz o wymiarach 50cmx30cmx95cm **w ilości 3 szt.**. Stoliki będą miały konstrukcję

Dostawa i montaż regałów metalowych jezdnych i stacjonarnych wraz z szynami jezdnymi do magazynu Zbiorów Ogólnych (01.02A) oraz regałów stacjonarnych do czytelnicy, wypożyczalni i innych pomieszczeń w budynku Biblioteki Uniwersyteckiej we Wrocławiu przy ul. Joliot-Curie 12

wsporcą wykonaną z profili zamkniętych o wym. 40x40mm (elementy pionowe) oraz 40x20mm (poziome elementy obwodowe). Na konstrukcji wsporczej ułożony będzie blat z blachy stalowej o gr. min. 1 mm z zagiętymi w dół krawędziami. Całość malowana na kolor RAL7035.

IX. TECHNOLOGIA SZAF KARTOTKOWYCH

1. Szafki kartotekowe metalowe format B5– 5-szufladowe, szuflady 2-częściowe (2 rzędy dokumentów w szufladzie) wym. wys. około 130 cm, szer. 61 cm, gł. 63 cm, nośność 1 szuflady 60 kg, szuflady wyposażone w zabezpieczenie przed wypadaniem, na froncie każdej szuflady identyfikator, dno i boki szuflady pełne – **7 szt.**
2. Szafki kartotekowe metalowe format A4– 4-szufladowe, szuflady 2-częściowe (2 rzędy dokumentów w szufladzie) wym. wys. około 130 cm, szer. 84 cm, gł. 58 cm, nośność 1 szuflady 60 kg, szuflady wyposażone w zabezpieczenie przed wypadaniem, na froncie każdej szuflady identyfikator, dno i boki szuflady pełne – **7 szt.**

Szafy malowane w kolorze RAL7035.

Przedmiot Zamówienia w granicach swojej specyfiki jest dostosowany do potrzeb osób niepełnosprawnych. Regały w częściach ogólnodostępnych są rozmieszczone w taki sposób, aby osoba niepełnosprawna miała pełen dostęp do udostępnianych zbiorów.

Załączniki:

Załącznik nr 1: Szyny i regały w magazynie 01.02A.

Załącznik nr 2a: Lokalizacja modułów w regałach w magazynie 01.02A- I Część.

Załącznik nr 2b: Lokalizacja modułów w regałach w magazynie 01.02A- II Część.

Załącznik nr 2c: Lokalizacja modułów w regałach w magazynie 01.02A- III Część.

Załącznik nr 2d: Lokalizacja modułów w regałach w magazynie 01.02A- IV Część.

Załącznik nr 3a: Detale modułów składowych regałów o gł. 250 mm w magazynie 01.02A- I Część.

Załącznik nr 3b: Detale modułów składowych regałów o gł. 250 mm w mag. 01.02A- II Część.

Załącznik nr 3c: Detale modułów składowych regałów o gł. 300 mm w magazynie 01.02A.

Załącznik nr 3d: Detale modułów składowych regałów o gł. 450 mm w magazynie 01.02A.

Załącznik nr 4: Zestawienie ilości modułów w magazynie 01.02A.

Załącznik nr 5: Dostarczone wcześniej szuflady.

Załącznik nr 6: Szkic montażu szyny w kanałach magazynie 01.02A.

Załącznik nr 7: Detal zamontowanych już osłon instalacji C.O. w magazynie 01.02A.

Załącznik nr 8: Zestawienie ilości regałów pozostałych.

Załącznik nr 9: Panele frontowe zamontowane z Magazynie Wolnego Dostępu.

Załącznik nr 10: Dotychczas dostarczone stojaki na mapy.

Załącznik nr 11: Przykładowy typ szaf katalogowych.

Załącznik nr 12: Typy wózków.

Załącznik nr 13: Przykładowe typy szaf socjalnych/ aktowych.

Załącznik nr 14: Dotychczas dostarczone stojaki komody.

Załącznik nr 15: Objaśnienia do opisów modułów dwustronnych.

Załącznik nr 16: Objaśnienia do opisów modułów jednostronnych.

Załącznik nr 17: Zestawienie ilości bloków w szafach na karty biblioteczne.

Dostawa i montaż regałów metalowych jezdnych i stacjonarnych wraz z szynami jezdnymi do magazynu Zbiorów Ogólnych (01.02A) oraz regałów stacjonarnych do czytelnicy, wypożyczalni i innych pomieszczeń w budynku Biblioteki Uniwersyteckiej we Wrocławiu przy ul. Joliot-Curie 12

Skrócony Opis Przedmiotu Zamówienia:

Ilość półek w magazynach nr 01.02A:

Ilość mb półek o **gł. 250 mm: 29 445,2 mb**

Ilość mb półek o **gł. 300 mm: 6 874,8 mb**

Ilość mb półek o **gł. 450 mm: 1 158,0 mb**

Ilość szuflad: **90 szt.**

Ilość półek w regałach stacjonarnych:

Ilość mb półek o **gł. 300 mm: 1 139,7 mb**

Ilość mb półek o **gł. 330 mm: 112,0 mb**

Ilość mb półek o **gł. 500 mm: 88,3 mb**

Ilość mb półek o **gł. 520 mm: 2,0 mbq**

Ilość mb półek o **gł. 600 mm: 9,0 mb**

Ilość szuflad: **32 szt.**

Ilość wyposażenia dodatkowego:

Bloki szuflad na katalogi w szafach: 144 szt.;

Komody: A1-1 szt., A0- 3szt;

Stojaki na mapy- 15 szt.;

Panele boczne do wymiany- 45 szt.;

Wózki biblioteczne- 79 szt.;

Szafy socjalne/ aktowe- 2 szt.;

Stoliki do magazynu- 9 szt.;

Szafki kartotekowe- 14 szt.